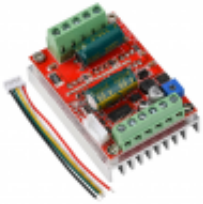

Dane aktualne na dzień: 23-04-2025 10:59

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/sterownik-silnika-bezszczotkowego-blcd-400w-z-czujnikiem-halla-p-10093.html>

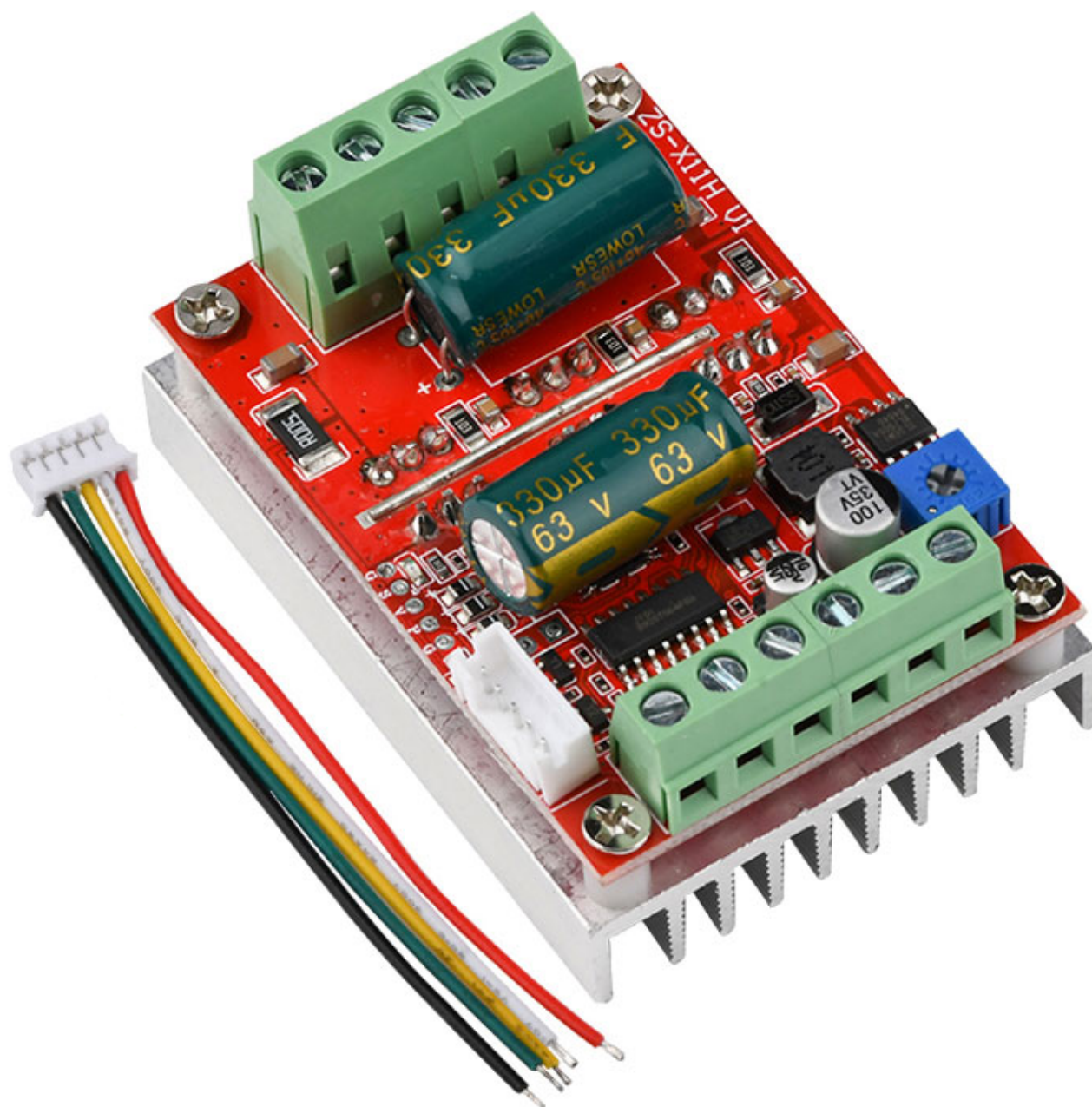


Sterownik silnika bezszczotkowego BLDC 400W z czujnikiem Halla

Cena brutto	78,00 zł
Cena netto	63,41 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	RBS-199
Kod producenta	ZS-X11D1
Producent	mini moduły

Opis produktu

Sterownik silnika bezszczotkowego BLDC 400W z czujnikiem Halla



Sterownik ZS-X11D1 trójfazowego bezszczotkowego silnika BLDC o maksymalnej mocy 400W z wbudowanymi czujnikami Halla

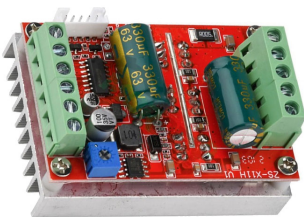
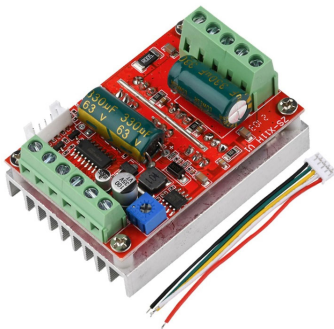
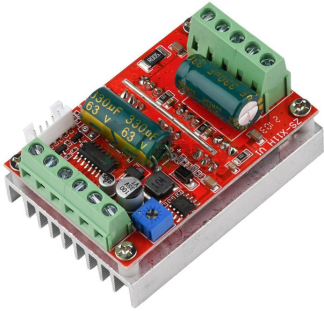
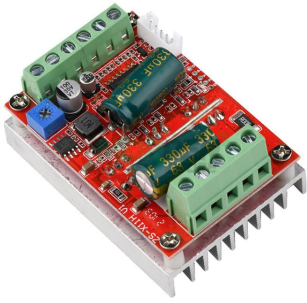
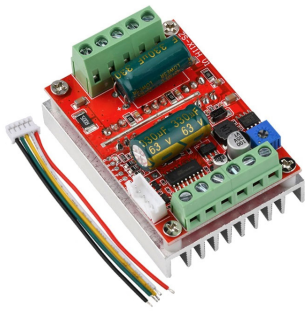
dane techniczne:

- ZS-X11D1 moduł sterownika do trójfazowych silników bezszczotkowych BLDC z czujnikami Halla
- obsługa silników z czujnikami Halla: TAK
- zakres napięcia pracy: 9V do 60V
- zakres prądu obciążenia do 16A

-
- chwilowo do 20A
 - moc maksymalna do 400W
szczytowa do 450W
 - sterownik wyposażony w radiator
 - zabezpieczenie nadprądowe: tak
 - Silnik wyjściowy MA MB MC z wyjściem fazowym
 - płyta główna 5V GND jest dostarczana z zasilaniem 5V (prąd nie przekracza 30mA)
 - zasilanie VCC GND (zewnętrzny zasilacz DC)
 - wyjście sygnału impulsu prędkości SC
 - dodatni i ujemny interfejs sterowania cofaniem (można go również podłączyć do zewnętrznego przełącznika)
 - kontrola prędkości VR wejście sygnału (na pokładzie z potencjometrem kontrola prędkości może być również podłączony do 0-5V symulacji analogowej PWM cykl pracy, aby wspierać podwójne wejście sygnału regulacja prędkości)
 - Ha Hb Hc + 5V GND wejście sygnału halla, ogólnie z silnikiem halla ma pięć odpowiednich linii
 - wymiary płyki drukowanej PCB: 63mm x 45mm x 28mm

Informacje o produkcji:

W silniku bezszczotkowym znajduje się zwykle 5 linii okablowania halla. Dwie z nich to linie zasilania halla. Należy rozróżnić trzy linie sygnałowe halla. Zwłaszcza linie zasilające nie mogą się mylić. Sekwencja na płycie musi pasować do sekwencji linii trójfazowych na płytce sterowniczej silnika, aby działała prawidłowo. Jeśli nie znasz definicji drutu halla, możesz debugować niskie napięcie i prąd przy pierwszym włączeniu zasilania. Zmień kolejność linii halla do normalnej pracy, nie używaj prądu o dużym napięciu, debugowanie wysokiego napięcia, jeśli linia halla nie jest połączona w kolejności, wysokie napięcie i wysoki prąd maszyny testowej, istnieje ryzyko uszkodzenia rura MOS, Jeśli trzy linie sygnału halla silnik pracuje płynnie i płynnie. Start o niskiej prędkości jest stabilny, a moment obrotowy jest duży. Jeśli trzy linie sygnałowe halla nie są połączone, dostępne są następujące cechy: 1 silnik nie może być uruchomiony normalnie lub rozruch jest trudny (czasami konieczne jest ręczne obracanie silnika w celu uruchomienia) 2 silnik zaczyna się trząść bez zasilania.



Środki ostrożności:

1. Obwód zasilania na płycie głównej nie ma bezpiecznika, a wbudowany dodatek spowoduje trwałe uszkodzenie chipa na płycie (nawet 2 sekundy nie są dozwolone).
2. Podczas normalnej pracy na wyjściu silnika występuje zabezpieczenie nadprądowe próbkowania. Ponieważ moc i prąd modułu są bardzo duże, proszę nie zwierać, gdy moduł nie działa normalnie. Gdy zwarcie ma możliwość spalania linii, pierwsze okablowanie maszyny testowej należy użyć testu małego prądu i niskiego napięcia, po ok, a następnie przejść wysoki prąd i wysokie napięcie, ponieważ jest to nagi moduł tablicy na sprzedaż, należy zwrócić uwagę na izolację linii okablowania, Silne napięcie nie może dotykać części płyty.
3. Nie należy podłączać silnik, który jest oczywiście niezgodne z napięcia i prądu moduł napędowy lub jest o wiele z dala od silnika, aby uniknąć niewytłumaczalne uszkodzenia.