

FNIRSI™

DWS-200

Instrukcja obsługi precyzyjnej inteligentnej stacji lutowniczej

Instrukcja obsługi precyzyjnej inteligentnej stacji lutowniczej



Spis treści

Środki ostrożności	>>>	01
Powiadomienie użytkownika	>>>	02
1. Wprowadzenie do produktu	>>>	02
2. Cechy produktu	>>>	02
3. Wprowadzenie do struktury ischemat połączeń	>>>	03
4. Wprowadzenie do panelu	>>>	06
5. Opis przepływu pracy	>>>	07
6. Instrukcje obsługi	>>>	09
7. Aktualizacja oprogramowania sprzętowego	>>>	15
8. Parametry produktu	>>>	15
9. Wymiana i czyszczenie grotu lutownicy	>>>	16
10. Użytkowanie i konserwacja grotu lutownicy	>>>	17
11. Informacje o produkcji	>>>	18

KATALOG

Środki ostrożności >>>	19
Powiadomienie dla użytkowników >>>	20
1. Wprowadzenie do produktu >>>	20
2. Cechy produktu >>>	21
3. Wprowadzenie do struktury i schemat okablowania >>>	21
4. Wprowadzenie do panelu >>>	25
5. Opis procesu pracy >>>	26
6. Instrukcja obsługi >>>	28
7. Aktualizacja oprogramowania sprzętowego >>>	36
8. Parametry produktu >>>	36
9. Wymiana i czyszczenie grotu lutownicy >>>	37
10. Używanie i konserwacja grotu lutownicy >>>	38
11. Informacje o produkcji >>>	40

TREŚĆ



Środki ostrożności	»»»	41
Wstęp	»»»	42
1. Opis urządzenia	»»»	42
2. Charakterystyka produktu	»»»	43
3. Opis projektu ischemat połączeń	»»»	43
4. Opis elementów ekranu	»»»	47
5. Opis procesu pracy		
6. Opis podstawowych operacji	»»»	48
7. Aktualizowanie oprogramowania układowego	»»»	50
	»»»	58
8. Specyfikacje techniczne	»»»	58
9. Wymiana i czyszczenie grotów lutowniczych	»»»	59
	»»»	
10. Konserwacja grotów lutownicy	»»»	60
11. Dane kontaktowe	»»»	62

INDEKS

Środki ostrożności >>>	63
Powiadomienie dla użytkowników >>>	64
1. Wprowadzenie do produktu >>>	64
2. Cechy produktu >>>	65
3. Wprowadzenie do struktury i schematu połączeń	65
4. Wprowadzenie do panelu	
5. Opis procesu pracy >>>	69
6. Instrukcja obsługi >>>	70
7. Aktualizacja oprogramowania sprzętowego >>>	72
>>>	80
8. Parametry produktu >>>	80
9. Wymiana i czyszczenie grotu lutownicy >>>	81
10. Używanie i konserwacja grotu lutownicy >>>	82
11. Informacje o produkcji >>>	84

Środki ostrożności

Środki ostrożności podczas korzystania ze stacji lutowniczej

Aby uniknąć uszkodzenia stacji lutowniczej i bezpieczeństwa środowiska pracy, należy przestrzegać następujących

zasad: •Ten produkt wykorzystuje wtyczkę uziemiającą z trzema przewodami i musi być włożona do gniazda uziemiającego z trzema otworami. Nie należy zmieniać

wtyczki ani używać nieuziemionego adaptera z trzema bolcami, aby nie spowodować słabego uziemienia. Jeżeli wymagany jest przedłużacz, należy zastosować uziemiony

przewód zasilający trójżyłowy. •Nie modyfikuj

stacji lutowniczej bez zezwolenia. •Podczas wymiany części należy

używać oryginalnych części. •Nie zamocuj stacji lutowniczej. Nie używaj stacji lutowniczej ani nie ciągnij za przewód zasilający, gdy

masz mokre ręce. •Ponieważ spawanie wiąże się z wytwarzaniem dymu, środowisko pracy powinno mieć

dobrą wentylację. •Podczas korzystania ze stacji lutowniczej nie rób niczego, co mogłoby uszkodzić produkt.

•Jeśli produkt nie będzie używany przez dłuższy czas, należy przechowywać go w suchym miejscu.

Uwagi dotyczące używania głowicy lutowniczej

Gdy zasilanie jest włączone, temperatura grotu lutownicy jest wysoka. Ponieważ niewłaściwe użycie może spowodować oparzenia lub pożar, należy ściśle

przestrzegać następujących zasad: • Należy

uniknąć niewłaściwego użycia tej stacji lutowniczej i używać tego produktu zgodnie z instrukcją obsługi. •Podczas

wymiany grotu lutownicy nie dotykaj go bezpośrednio rękoma, aby uniknąć poparzeń. •Nigdy nie

używaj grotu lutownicy w pobliżu przedmiotów łatwopalnych. •Poinformuj

pozostałe osoby, że grot lutownicy jest bardzo podatny na oparzenia i może spowodować niebezpieczne wypadki. Podczas przerw w pracy i po jej zakończeniu

należy wyłączyć zasilanie.

•Nigdy nie uderzaj lutownicą ostół roboczy w celu usunięcia resztek topnika, gdyż może to spowodować poważne uszkodzenie lutownicy. •Nie używaj

grotu lutownicy do celów innych niż lutowanie. •Przechowywać w miejscu niedostępnym

dla dzieci, aby zapobiec poparzeniom.



Należy

produkt ten ma właściwości antystatyczne, dlatego przed użyciem należy go uziemić.

Powiadomienie użytkownika

• Niniejsza instrukcja szczegółowo opisuje użytkowanie produktu i środki ostrożności. Przeczytaj tę instrukcję uważnie.

Instrukcje: Aby uzyskać najlepszą wydajność produktu, należy używać go w sposób standardowy.

• Nie należy używać urządzenia w środowisku zagrożonym wybuchem lub łatwopalnym.

• Zużytych baterii wymienionych w urządzeniu oraz urządzeń złomowanych nie należy wyrzucać razem z odpadami domowymi.

Należy postępować zgodnie z odpowiednimi przepisami prawa krajowego lub lokalnego.

• Jeśli wystąpią jakiegokolwiek problemy z jakością instrumentu lub masz pytania dotyczące jego użytkowania, skontaktuj się ze mną w odpowiednim czasie

Rozwiążemy Twój problem najszybciej jak to możliwe.

1. Wprowadzenie do produktu

DWS-200 to precyzyjna stacja lutownicza o dużej mocy wprowadzona na rynek przez FNIRSI. Jest to narzędzie ręczne powszechnie stosowane w procesach lutowania elektronicznego

Produkt ten posiada wbudowany transformator miedziany o dużej mocy, który może dostosować się do napięcia wejściowego 100–240 V, obsługuje maksymalną moc 200 W, regulowaną temperaturę w zakresie 100–450 °C, obsługuje 3 wstępnie ustawione grupy temperatur i można go podłączyć do podstawki lutowniczej w celu uzyskania uśpienia indukcyjnego.

2. Cechy produktu

• Obsługuje uchwyty typu F245, F210, silna kompatybilność • Adaptacyjne szerokie napięcie wejściowe (100-240 V)

• Wysokiej rozdzielczości kolorowy ekran, inteligentne sterowanie

• Uśpienie w czasie rzeczywistym wydłużające żywotność grotu lutownicy

• Maksymalna moc 200 W, szybkie nagrzewanie

• Wielomodowy monitoring stanu zasilania i temperatury w czasie rzeczywistym

• Wiele ustawień wstępnych, wygodne i szybkie

3. Wprowadzenie do struktury i schemat połączeń

3.1 Wprowadzenie do hosta





Jeśli po podłączeniu przewodu

zasilającego do komputera głównego zajdzie potrzeba odciążenia zasilania, można to zrobić wyłączając wyłącznik zasilania.



Po wsunięciu uchwyty lutownicy do

interfejsu należy ponownie zablokować go za pomocą pokrętła, aby zapobiec słabemu stykowi lub poluzowaniu się i wypadnięciu uchwyty podczas użytkowania.



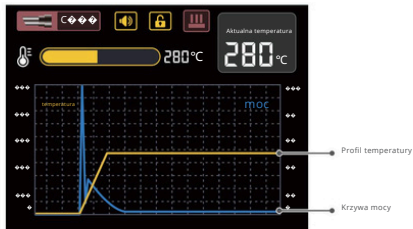
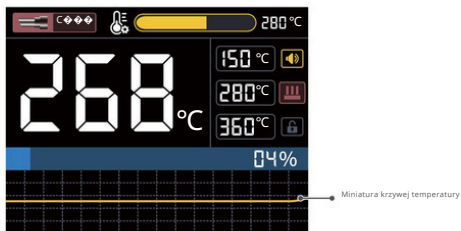
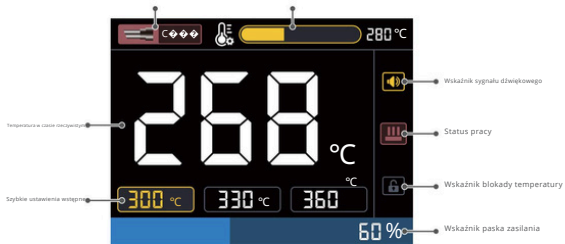
Przewód połączeniowy do fotela

gospodarza. Host i urządzenie podrzędne muszą być połączone za pomocą przewodu połączeniowego, uchwyty można umieścić na fotelu, aby wykryć sen.



4. Wprowadzenie do panelu

Uchwyt Model Regulacja Temperatury



5. Opis przepływu pracy



Strona startowa



Strona uśpienia Strona gotowości



Główny interfejs

Podłącz urządzenie zgodnie ze schematem okablowania, włącz przełącznik zasilania z tyłu hosta i krótko naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć urządzenie.

Maszyna wyświetli logo po uruchomieniu i przejdzie w tryb uśpienia po zniknięciu logo. Istnieją dwie sytuacje, aby wyjść z trybu uśpienia.

Scenariusz 1: Weź lutownicę do ręki w trakcie uśpienia, aby opuścić stronę uśpienia i przejść do głównego interfejsu.



Uśpiena strona



Główny interfejs

Scenariusz 2: Lutownica nie jest podnoszona podczas procesu uśpienia, asystem przechodzi w tryb gotowości, gdy odliczanie osiągnie 00:00:00 strona.



Uśpiena strona



Czuwanie

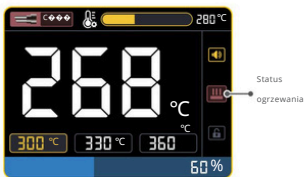
Wejźd do głównego interfejsu, lutownica znajduje się w normalnym stanie roboczym, podzielonym na następujące cztery typy:

Stan ogrzewania: W tym stanie właściwy stan

Druga ikona w kolumnie zmieni się w ikonę ogrzewania.

Żelazko się nagrzewa lub nagrzewanie jest zakończone

stan, rzeczywista temperatura osiągnie temperaturę zadaną.



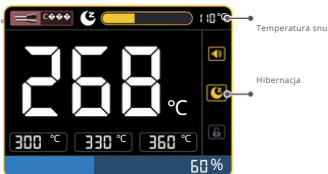
Stan uśpienia: Lutownica została włożona do podstawki lutowniczej, po prawej stronie

Druga ikona na pasku stanu z boku zmieni się w ikonę snu

ikoną, funkcja snu jest włączona i temperatura w czasie rzeczywistym

Gdy temperatura jest równa lub niższa od temperatury uśpienia,

Wejźd na stronę uśpienia, włącz tryb uśpienia i wybudź się, biorąc lutownicę.



Stan gotowości: Po zakończeniu odliczania lutownica przechodzi w tryb uśpienia i przechodzi do strony gotowości. Naciśnij

Aby wyjść z trybu czuwania, naciśnij przycisk lub sięgnij po lutownicę.



Uśpiąca strona



Czuwanie

Stan włączania/wyłączania: Aby wyłączyć/włączyć zasilanie, naciśnij krótko przycisk zasilania.





Ogłoszenie

Kiedy lutownica się nagrzewa lub została nagrzana i jest gotowa do użycia, nie należy dotykać części o wysokiej temperaturze.

6. Instrukcje obsługi

6.1 Wprowadzenie do hosta

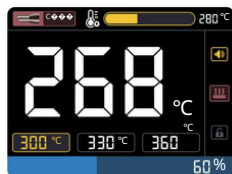
Włączanie: Na ekranie wyświetla się ikona włączania, następnie automatycznie przechodzi do strony uśpienia lub strony głównej (jeśli podniesiesz grzałkę lutownicy podczas procesu włączania, automatycznie przejdzie do strony głównej, w przeciwnym razie przejdzie do strony uśpienia). Jeśli przejdzie do interfejsu wkładania grzałki lutownicy, interfejs automatycznie przejdzie do interfejsu gotowości grzałki lutownicy po włożeniu grzałki lutownicy.



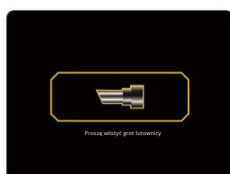
Strona startowa



Uśpiena strona

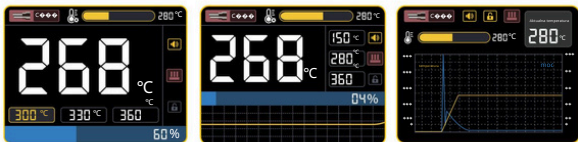


Główny interfejs



Wykazniki dotyczące wkładania grzałki lutownicy

Przełączanie strony głównej: Strona główna ma trzy strony. Aby przełączyć strony, wystarczy nacisnąć przycisk MODE.

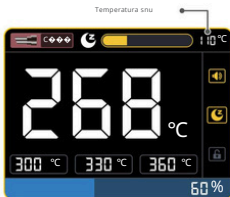


Ustawienie docelowej temperatury: Możesz ustawić docelową temperaturę na wszystkich trzech głównych stronach. Istnieją dwa sposoby ustawienia docelowej temperatury.


Możesz ustawić docelową temperaturę poprzez krótkie lub długie naciśnięcie. W trybie ogrzewania naciśnięcie przycisku ustawia docelową temperaturę, a w trybie uśpienia naciśnięcie przycisku ustawia temperaturę snu.

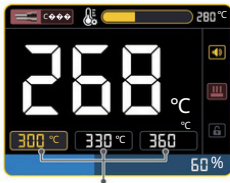


W stanie nagrzewania



W trybie uśpienia

Naciśnij krótko przycisk  wybrać kanał szybkiej temperatury, aby szybko ustawić temperaturę docelową. Naciśnięcie przycisku w trybie uśpienia nie przyniesie natychmiastowego efektu i nastąpi dopiero przejście do trybu uśpienia.



Szybkie ustawienia wstępne

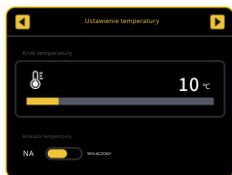


Ogłoszenie

Po włączeniu blokady temperatury nie można zmienić temperatury docelowej.

Wstrodziejną nuas tsatwoienię puistrawsiezieję poi e prosię, o pomoc: pnozaościomju k: rPówałot obnktięy-głósetej. Na kbljnieis us: aby wejść naszego poziomu

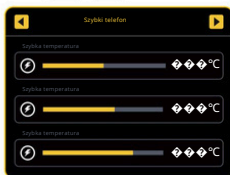
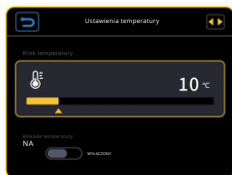
Mprozejejsz npar z segršoń nęa u ssttraownień u z steampieñra tteumyp. eratury. Moñezacisjń krótko klawisz  wrócić do strony głównej.



Wejście do menu ustawień pomocniczych: Naciśnij krótko klawisz  wejdź do menu pomocniczego.

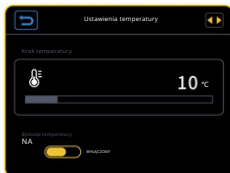
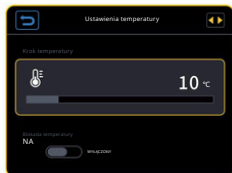
Przełącz menu: Gdy jesteś na stronie ustawień pierwszego poziomu,

krótkie naciśnięcie przycisków   przejdzie do innych stron ustawień.



Powrót do poprzedniego poziomu menu: Aby powrócić do poprzedniego poziomu, naciśnij krótko przycisk .

Zmiana opcji ustawień: Naciśnij krótko, aby przejdź   do innych opcji ustawień.



6.3 Ustawienie temperatury

Krok temperatury: Naciśnij krótko, po dokonaniu wyboru, temperatura zostanie wyświetlona tak, jak pokazano na rysunku.

Pojawi się symbol trójkąta. Naciśnij go krótko lub długo, aby zmienić wartość. Naciśnij

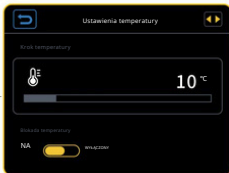
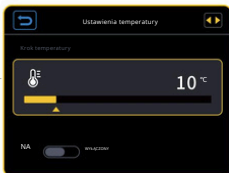
klawisz ponownie, aby zapisać ustawienie. Blokady temperatury



Blokada temperatury: Naciśnij krótko, aby przełączyć przełącznik blokady.

Ogłoszenie! Po włączeniu blokady temperatury nie można modyfikować strony głównej.

Zmień docelową temperaturę.



6.4 Ustawienia snu

Temperatura snu: Po wybraniu temperatury snu możesz dostosować temperaturę snu,

naciskając krótko przycisk. Po ustawieniu żądanej wartości, musisz nacisnąć przycisk

ponownie, aby potwierdzić wybór. Możesz również szybko dostosować temperaturę snu, naciskając lub naciskając długo w trybie snu i przed wejściem na stronę snu.



Wyłączenie ekranu gotowości: Po wybraniu opcji Wyłączenie ekranu gotowości naciśnij przycisk, aby go włączyć lub wyłączyć. Po włączeniu opcji Wyłączenie ekranu gotowości

ekran nie będzie wyświetlał strony Wyłączenie ekranu gotowości.

ekran.

Przełącznik czuwania: Po wybraniu przełącznika czuwania, naciśnij przycisk, aby

go włączyć lub wyłączyć. Po włączeniu przełącznika czuwania, gdy wejdiesz na stronę

wyłączania ekranu czuwania, ekran wyświetli ekran czuwania. Aby wyświetlić ekran

czuwania, musisz włączyć przełącznik czuwania i wyłączyć ekran czuwania.



Czas czuwania: Po wybraniu czasu czuwania, krótkie naciśnięcie wyświetli symbol  , aby

podpowiedzieć, że możesz nacisnąć krótko lub długo lewy lub prawy przycisk, aby dostosować czas

czuwania. Czas czuwania jest używany głównie do rozpoczęcia odliczania do wejścia na stronę czuwania

po wejściu na stronę uśpienia.



6.5 Szybkie połączenie

Szybka temperatura 1/2/3: Po wybraniu Szybkiej temperatury 1/2/3,

Na klawiszach  pojawi się symbol trójkąta. Możesz nacisnąć krótko lub

Długie naciśnięcie   naciśnij klawisz, aby dostosować wartość (na koniec naciśnij)

Naciśnij  strzałką w dół, aby potwierdzić i zapisać wartość.



6.6 Kalibracja temperatury

Kalibracja temperatury 150/250/350: Wybierz wymaganą kalibrację

Po osiągnięciu przez temperaturę wartości  naciśnij krótko przycisk , aby przejść do kalibracji.

Umieść głowicę żelazną na instrumencie kalibracyjnym i poczekaj, aż temperatura się ustabilizuje.

Krótkie lub długie naciśnięcie   klawisz do regulacji wartości temperatury.

Po zakończeniu kalibracji należy nacisnąć przycisk .



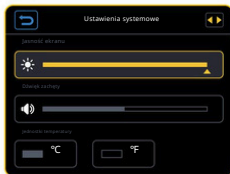
6.7 Ustawienia systemowe

Jasność ekranu: Po wybraniu jasności ekranu naciśnij krótko przycisk .

Krótkie lub długie naciśnięcie   klawisz do regulacji jasności ekranu.

Jasność ekranu będzie aktualizowana na bieżąco w reakcji na proces regulacji.

Po dokonaniu zmian należy nacisnąć klawisz  .

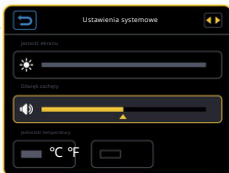


Dźwięk monitu: Po wybraniu dźwięku monitu, naciśnij krótko klawisz [MODE] i naciśnij krótko lub

naciśnij długo klawisz [OK], aby dźwięk został aktualizowany w czasie rzeczywistym

podczas procesu regulacji. Po regulacji, musisz nacisnąć krótko klawisz, aby zapisać.

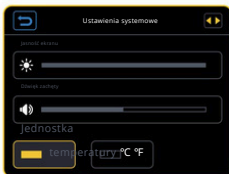
MODE
OK



Jednostka temperatury °C/°F: Po wybraniu jednostki temperatury naciśnij krótko

przycisk, aby przełączyć się między °C i °F.

MODE
OK

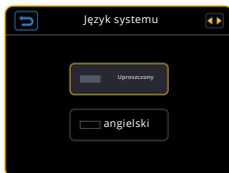


6.8 Język systemu

Uproszczony/angielski: Krótkie naciśnięcie klawisz, przełączy język

Naciśnij krótko, aby wrócić i przełączyć.

MODE
OK



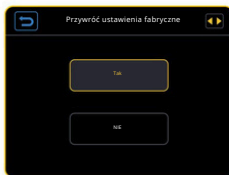
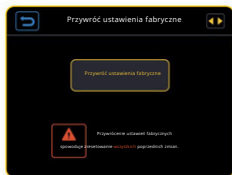
6.9 Przywracanie ustawień fabrycznych

Przywracanie ustawień fabrycznych: Po naciśnięciu przycisku zostaniesz ponownie zapytany, czy wybrać [Tak] czy [Nie].

Naciśnij krótko klawisz, aby przełączyć wybór. Wybierz [Tak] i naciśnij klawisz ponownie, aby przywrócić wszystkie ustawienia i przywrócić ustawienia fabryczne.

Jeśli wybierzesz [Nie] inaciśniesz przycisk ponownie, przywracanie ustawień fabrycznych zostanie anulowane, asystem powróci do ustawień domyślnych.

Przejdź do poprzedniej strony.



Wyłącz urządzenie, naciśnij i przytrzymaj przycisk trybu, a następnie użyj USB

Za pomocą kabla danych typu C podłącz komputer do zasilania urządzenia, przejdź do interfejsu Bootloader i poczekaj, aż komputer odłączy dysk flash USB

Aby dokonać aktualizacji oprogramowania sprzętowego, skopiuj plik oprogramowania sprzętowego na dysk USB. klasa.

Proszę pociągnąć oprogramowanie układowe na dysk USB

Proszę przeciągnąć oprogramowanie układowe plik na dysk USBflash!

8. Parametry produktu

model	DWS-200
moc	200 W (maks.)
Zakres temperatur	100—450°C
Rozmiar hosta	Długość 156 x szerokość 96 x wysokość 103 (jednostka: mm)
Napięcie wejściowe	110-250 V
Bezpiecznik wejściowy	3A
Obsługiwane typy lutownic	F210, F245
Masa netto jednostki głównej	475g (pojedynczy gospodarz)

9. Wymiana i czyszczenie grotu lutownicy

9.1 Wymiana grotu lutownicy

1. Za pomocą gniazda wtykowego oddziel lutownicę od grotu lutownicy.
2. Użyj gniazdka elektrycznego lub gołych rąk, aby włożyć nową końcówkę lutownicy.

Włożyć do uchwytu.

3. Po dokonaniu wymiany należy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie

Położyć kontroler na fotelu do spania lub nacisnąć dowolny przycisk, aby go włączyć.

Zaczynj pracować.



Ogłoszenie

Podczas pierwszego montażu należy upewnić się, że temperatura grotu lutownicy nie jest zbyt wysoka, aby uniknąć poparzeń. Dodatkowa ochrona przed poparzeniem dotyczy tylko grotu lutownicy, który nie nagrzej się natychmiast po montażu, aby dać użytkownikowi trochę czasu na reakcję.

9.2 Czyszczenie grotu lutownicy

Gęsta szczotka miedziana z drobnym włosiem skutecznie czyści grot lutownicy i skutecznie ją chroni.

głowa.



10. Użytkowanie i konserwacja grotu lutownicy

1. Po ustabilizowaniu się temperatury należy wyczyścić głowicę spawalniczą gąbką czyszczącą i sprawdzić stan żelaza.
2. Jeżeli pocynowana część grotu lutownicy jest pokryta czarnym tlenkiem, można nałożyć nową warstwę cyny i wyczyścić grot gąbką czyszczącą.

Wyczyść grot lutownicy, powtarzaj proces czyszczenia aż do całkowitego usunięcia tlenku, następnie pokryj go nową cyną.

warstwa.

3. Jeżeli grot lutownicy jest zdeformowany lub zardzewiał, należy go wymienić na nowy.



Ogłoszenie

Nigdy nie używaj pilnika do usuwania tlenku końcówki spawalniczej.

10.1 Używanie grotu lutowniczego

Podgrzewacz grotu lutownicy	<p>Zbyt wysoka temperatura osłabi działanie grotu lutownicy, dlatego należy wybrać najniższą możliwą temperaturę.</p> <p>Grot lutownicy charakteryzuje się doskonałym odzyskiwaniem temperatury i umożliwia lutowanie w niższych temperaturach, chroniąc w ten sposób elementy wrażliwe na temperaturę.</p>
Czyszczenie	<p>Grot lutownicy należy regularnie czyścić gąbką czyszczącą. Po lutowaniu grot lutownicy</p> <p>Pozostały topnik spowoduje powstanie tlenków i węglików, które uszkodzą lutownicę.</p> <p>Końcówka może być przyczyną błędów spawalniczych lub zmniejszenia przewodności cieplnej końcówki lutownicy.</p>
	<p>Przy ciągłym używaniu lutownicy przez dłuższy czas należy raz w tygodniu rozmontować grot lutownicy, aby usunąć tlenki i zapobiec uszkodzeniu grotu lutownicy, a także obniżyć temperaturę.</p>
Gdy nie jest używany	<p>Jeśli lutownica nie jest używana, nie należy pozostawiać grotu lutownicy w wysokiej temperaturze przez dłuższy czas.</p> <p>Lutownica zostanie zamieniona w tlenki.</p> <p><small>Funkcja przewodzenia ciepła przez głowicę jest znacznie ograniczona.</small></p>
Po użyciu	<p>Po użyciu grot lutownicy należy przetrzeć do czysta i pokryć nową warstwą cyny, aby zapobiec jego zacieraniu się.</p> <p>Powoduje utlenianie.</p>

10.2 Możliwe przyczyny braku cynowania grotu lutownicy

- Nie przykrywanie grotu lutownicy nową cyną, gdy lutownica nie jest używana.

- Grot lutownicy znajduje się w stanie dużej wilgotności.

- Niewystarczające topienie podczas prac spawalniczych.

- Wyczyść grot lutownicy suchą lub brudną gąbką lub szmatką. [Należy używać czystej, wilgotnej, przemysłowej gąbki bez siarki]

- Lut lub powłoka żelazna są

zanieczyszczone lub powierzchnia lutowania nie jest czysta.

11. Informacje o produkcji

Nazwa produktu: Precyzyjna inteligentna stacja lutownicza

Marka/Model: DWS-200

Infolinia serwisowa: 0755-28020752

Producent: Shenzhen Finis Technology Co., Ltd.

Strona internetowa: www.fnirsi.cn

Adres: 8piętro, strona zachodnia, budynek C, park przemysłowy Weida, ulica Dalang, dzielnica Longhua, Shenzhen, Guangdong

Norma wdrożeniowa: GB/T 7157-2019

Środki ostrożności

Środki ostrożności podczas korzystania ze stacji lutowniczej

Aby uniknąć uszkodzenia stacji lutowniczej i zapewnić bezpieczeństwo w miejscu pracy, należy przestrzegać następujących zasad:

- Ten produkt wykorzystuje uziemioną wtyczkę trójżyłową, którą należy włożyć do uziemionego gniazdka trójbólcowego. Nie modyfikuj wtyczki ani nie używaj nieuziemionego adaptera trójbólcowego. W przypadku przedłużania przewodu zasilającego należy użyć uziemionego przewodu trójżyłowego.
- Nie modyfikuj stacji lutowniczej bez zezwolenia.
- Podczas wymiany części należy stosować oryginalne komponenty fabryczne.
- Nie zamocz stacji lutowniczej. Nie używaj stacji lutowniczej mokrymi rękami ani nie ciągnij za przewód zasilający.
- Podczas lutowania może wydzielać się dym, dlatego należy zapewnić dobrą wentylację w miejscu pracy. obszar.
- Podczas korzystania ze stacji lutowniczej nie należy podejmować żadnych działań, które mogą uszkodzić produkt.
- Jeśli produkt nie będzie używany przez dłuższy czas, należy umieścić go w suchym miejscu.

Środki ostrożności przy używaniu głowicy lutowniczej

Po włączeniu zasilania temperatura końcówki lutownicy jest wysoka, co może spowodować oparzenia lub pożar na skutek niewłaściwego użytkowania. Należy ściśle przestrzegać następujących zasad:

- Należy unikać niewłaściwego użytkowania stacji lutowniczej i korzystać z produktu zgodnie z instrukcją obsługi.
- Podczas wymiany grotu lutownicy nie należy dotykać go bezpośrednio, aby uniknąć poparzeń.
- Nigdy nie używaj grotu lutownicy w pobliżu przedmiotów łatwopalnych.
- Powiadom innych, że grot lutownicy może spowodować oparzenia i może prowadzić do niebezpiecznych wypadków. Wyłącz zasilanie, gdy robisz przerwę lub po zakończeniu pracy.
- Nie stukaj lutownicą ostół roboczy, aby usunąć resztki lutu, ponieważ może to spowodować może spowodować poważne uszkodzenie lutownicy.

- Nie używaj grotu lutownicy do celów innych niż lutowanie.
- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci, aby zapobiec poparzeniom.



Ogłoszenie

Produkt ten posiada właściwości antystatyczne, dlatego przed użyciem należy go uziemić.

Powiadomienie dla użytkowników

- Niniejsza instrukcja zawiera szczegółowe instrukcje dotyczące sposobu korzystania z produktu i ważnych środków ostrożności. Przeczytaj uważnie tę instrukcję i postępuj zgodnie z instrukcjami aby zapewnić optymalną wydajność produktu.
- Nie należy używać urządzenia w środowisku zagrożonym wybuchem lub łatwopalnym.
- Zużytych baterii i przestarzałych urządzeń nie należy traktować jak odpadów domowych. Należy postępować zgodnie z odpowiednimi przepisami krajowymi i lokalnymi dotyczącymi prawidłowej utylizacji.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek problemy z jakością urządzenia lub masz pytania dotyczące jego użytkowania, skontaktuj się z nami bezwzględnie, a my niezwłocznie zajmiemy się Twoimi problemami.

1. Wprowadzenie do produktu

DWS-200 to precyzyjna stacja lutownicza o dużej mocy wprowadzona przez FNIRSI, która jest powszechnie używanym narzędziem ręcznym w procesach lutowania elektronicznego. Ten produkt ma wbudowany transformator miedziany o dużej mocy, odpowiedni do wejść napięciowych 100-240 V, obsługujący maksymalną moc 200 W, regulowany zakres temperatur 100-450°C, obsługę wstępnego ustawienia 3 grup temperatur i możliwość podłączenia do podstawki lutowniczej w celu indukcji hibernacji.

2. Cechy produktu

- Ekran kolorowy HD, inteligentne sterowanie
- Adaptacyjny szeroki zakres napięcia wejściowego (100-240 V)
- Maksymalna moc 200 W, szybkie nagrzewanie
- Wiele wstępnie ustawionych grup, wygodne iszbykie
- Obsługuje uchwyty typu F245, F210, wysoka kompatybilność
- Tryb hibernacji w czasie rzeczywistym wydłużający żywotność grotu lutownicy
- Wielotrybowy monitoring stanu zasilania i temperatury w czasie rzeczywistym

3. Wprowadzenie do struktury i schemat okablowania

3.1 Wprowadzenie do hosta





3.2 Wprowadzenie do hibernacji



3.3 Schemat okablowania

Okablowanie zasilania hosta

Jeśli po podłączeniu przewodu zasilającego znajdzie potrzeba odłączenia zasilania, można to zrobić, przełączając wyłącznik zasilania.



Okablowanie uchwytu lutownicy hosta

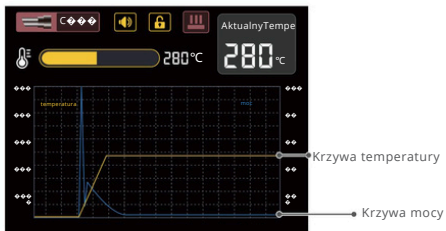
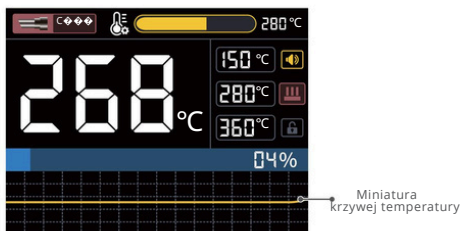
Po wsunięciu uchwytu do interfejsu, pamiętaj o ponownym zablokowaniu go za pomocą pokrętki, aby zapobiec słabemu stykowi lub poluzowaniu się uchwytu w trakcie użytkowania.



Kabel połączeniowy do siedziska hibernacyjnego jednostki głównej
Jednostkę główną i jednostkę pomocniczą należy połączyć za pomocą kabel połączeniowy, a uchwyt umieszcza się na siedzisku hibernacyjnym w celu wykrycia hibernacji.



4. Wprowadzenie do panelu



5. Opis procesu pracy



Strona włączania zasilania



Strona hibernacji



Strona czuwania



Główny interfejs

Podłącz urządzenia zgodnie ze schematem okablowania, włącz przełącznik zasilania z tyłu jednostki głównej i nacisnij krótko przycisk zasilania, aby włączyć urządzenie. Po włączeniu zasilania zostanie wyświetlone logo, a po zniknięciu logo urządzenie przejdzie w tryb hibernacji. Istnieją dwa sposoby wyjścia z trybu hibernacji.

Scenariusz : Podnieś lutownicę podczas hibernacji, aby wyjść stronę hibernacji i przedejdź do głównego interfejsu.



Strona hibernacji



Główny interfejs

Scenariusz : Jeśli lutownica nie zostanie podniesiona podczas hibernacji proces, urządzenie przejdzie do trybu gotowości po zakończeniu odliczania osiąga 00:00:00.



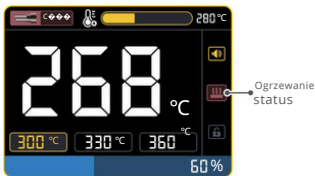
Strona hibernacji



Czuwanie

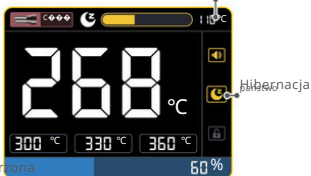
Po wejściu do głównego interfejsu lutownica znajduje się w normalnym stanie roboczym, podzielonym na cztery następujące stany:

Status ogrzewania: W tym stanie druga ikona po prawej stronie paska stanu zmienia się w ikonę ogrzewania. Lutownica albo się nagrzewa, albo proces nagrzewania został zakończony, rzeczywista temperatura osiągnęła ustawioną temperaturę.



Hibernacja
Temperatura

Stan hibernacji: Lutownica została włożona do podstawki lutowniczej. Druga ikona po prawej stronie paska stanu zmienia się w ikonę hibernacji.



Gdy funkcja hibernacji jest włączona i

temperatura w czasie rzeczywistym jest mierzona

temperatura jest równa lub niższa od temperatury hibernacji, urządzenie przejdzie na stronę hibernacji i przejdzie w tryb hibernacji. Można je obudzić, podnosząc lutownicę.

Tryb czuwania : Po przejściu lutownicy w tryb hibernacji i zakończeniu odliczania przejdzie ona na stronę czuwania. Naciśnij dowolny przycisk lub podnieś lutownicę, aby dezaktywować tryb czuwania.



Strona hibernacji



Czuwanie

Stan wyłączenia/włączenia: Naciśnij krótko przycisk zasilania, aby wyłączyć/włączyć urządzenie.



Ogłoszenie

Nie dotykaj gorących części podczas lutowania.
Urządzenie jest w stanie podgrzane lub podgrzane i gotowe do użycia.

6. Instrukcja obsługi

6.1 Wprowadzenie do hosta

Włączenie : Na ekranie wyświetla się ikona rozruchu, a następnie następuje automatyczne przejście do strony hibernacji lub strony głównej (jeśli grot lutownicy zostanie podniesiony podczas procesu rozruchu, nastąpi automatyczne przejście do strony głównej, w przeciwnym razie do strony hibernacji). Jeśli pojawi się monit o włożeniu grotu lutownicy, po włożeniu grotu lutownicy interfejs automatycznie przejdzie do strony gotowości grotu lutownicy.



Włącz stronę



Główny interfejs

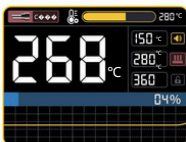


Strona hibernacji



Monit o włożenie
grotu lutownicy

Przełączanie strony głównej: Na głównym interfejsie znajdują się trzy strony. Aby przełączać się między stronami, naciśnij krótko przycisk MODE.



Ustawianie temperatury docelowej: Docelową temperaturę można ustawić na wszystkich trzech głównych stronach na dwa sposoby.



Krótkie naciśnięcie lub przytrzymanie przycisku może ustawić docelową temperaturę. W trybie ogrzewania naciśnięcie przycisku ustawia docelową temperaturę, a w trybie hibernacji naciśnięcie przycisku ustawia temperaturę hibernacji.

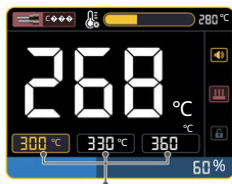


Tryb ogrzewania



Tryb hibernacji

Krótko naciśnij kanał  przycisk, aby wybrać szybkiej temperatury, aby szybko ustawić docelową temperaturę. Naciśnięcie  w trybie hibernacji nie zadziała natychmiast, lecz dopiero po wyjściu z trybu hibernacji.



Szybkie ustawienie wstępne



Ogłoszenie

Po aktywacji blokady temperatury nie można zmienić temperatury docelowej.

6.2 Podstawowe operacje menu

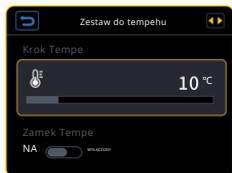
Aby uzyskać dostęp do strony ustawień pierwszego poziomu, naciśnij krótko przycisk , aby przejść do strony ustawień temperatury.



Powrót do strony głównej: Będąc na stronie ustawień pierwszego poziomu, naciśnij krótko przycisk , aby powrócić do strony głównej.



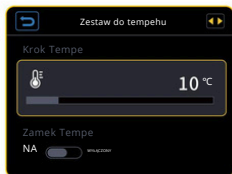
Dostęp do menu ustawień drugiego poziomu : naciśnij krótko , aby wejść do strony ustawień menu drugiego poziomu.



Przełączanie menu: Będąc na stronie ustawień pierwszego poziomu, naciśnij krótko klawisz , aby przełączyć się na inne strony ustawień.



Powrót do poprzedniego menu: Naciśnij klawisz , aby powrócić do poprzedniego menu.

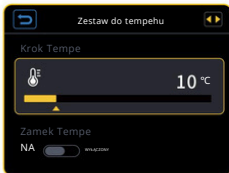


Przełączanie opcji ustawień: Naciśnij krótko przycisk , aby przełączyć do innych opcji ustawień.



6.3 Ustawienie temperatury

Zwiększenie temperatury: Naciśnij klawisz, aby wybrać, po czym pojawi się symbol trójkąta. Naciśnij naciśnij krótko lub długo klawisz, aby zmienić wartość przyrostu. Naciśnij klawisz ponownie, aby zapisać ustawienie.



Blokada temperatury : Naciśnij klawisz, aby przełączyć przełącznik blokady. Należy pamiętać, że po włączeniu blokady temperatury, docelowej temperatury nie można zmienić na stronie głównej.



6.4 Ustawienia hibernacji

Temperatura hibernacji: Wybierz temperaturę hibernacji, naciśnij krótko przycisk, aby dostosować temperaturę hibernacji. Po ustawieniu żądanej wartości naciśnij ponownie przycisk, aby potwierdzić i zapisać. Alternatywnie możesz szybko dostosować temperaturę hibernacji, naciskając krótko lub długo przycisk



klawisz w trybie hibernacji przed przejściem na stronę hibernacji.

Wyłączenie ekranu czuwania : Po wybraniu opcji wyłączenia ekranu czuwania wystarczy krótko nacisnąć klawisz, aby go włączyć lub wyłączyć. Gdy wyłączony ekran czuwania jest aktywny, ekran nie będzie wyświetlał ekranu czuwania po wejściu na stronę wyłączenia ekranu czuwania.



Przełącznik czuwania: Po wybraniu przełącznika czuwania, po prostu naciśnij krótko, aby go włączyć. Gdy przełącznik czuwania jest aktywny, ekran wyświetli ekran czuwania po przejściu na stronę wyłączenia ekranu czuwania. Wyświetlenie ekranu czuwania wymaga włączenia przełącznika czuwania, podczas gdy ekran czuwania musi być wyłączony.



Czas czuwania : Po wybraniu czasu czuwania, krótkie naciśnięcie klawisza w trybie czuwania symbol trójkąta wskazujący, że możesz krótko nacisnąć lub długo nacisnąć lewy i prawy klawisz, aby dostosować czas czuwania. Czas czuwania jest głównie używany do rozpoczęcia odliczania do wejścia w ekran czuwania po przejściu w stan hibernacji.



strona.

6.5 Szybki dostęp

Szybka temperatura 1/2/3: Po wybraniu szybkiej temperatury 1/2/3 naciśnij klawisz, aby wyświetlić symbol trójkąta. Następnie możesz nacisnąć lub przytrzymać klawisz, aby dostosować temperaturę. Aby zakończyć, naciśnij klawisz ponownie, aby potwierdzić i zapisać wartość.



6.6 Kalibracja temperatury

Kalibracja temperatury 150/250/350

Po wybraniu temperatury, którą należy skalibrować, naciśnij klawisz , aby przejść do kalibracji.

Umieść grot lutownicy na urządzeniu kalibracyjnym i po ustabilizowaniu się temperatury naciśnij lub przytrzymaj klawisz

, aby dostosować wartość

temperatury. Po zakończeniu kalibracji naciśnij klawisz , aby zapisać ustawienia.

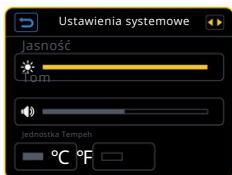


6.7 Ustawienia systemowe

Jasność ekranu: Po wybraniu jasności ekranu naciśnij krótko klawisz , a następnie naciśnij lub przytrzymaj klawisz

, aby dostosować

jasność ekranu. Jasność ekranu będzie aktualizowana w czasie rzeczywistym podczas procesu regulacji. Po zakończeniu regulacji naciśnij klawisz krótko , aby zapisać ustawienia.




Dźwięk alertu: Po wybraniu dźwięku alertu naciśnij krótko klawisz , a następnie naciśnij lub przytrzymaj klawisz , aby dobrać dźwięk alertu. Dźwięk alertu będzie aktualizowany w czasie rzeczywistym podczas procesu dostosowywania.

Po zakończeniu regulacji naciśnij przycisk

. Naciśnij krótko klawisz , aby zapisać ustawienia.




Jednostka temperatury °C / °F : Po wybraniu jednostki temperatury naciśnij  przycisk, aby przełączyć się między °C i °F.

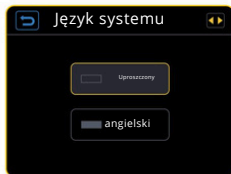


6.8 Język systemu







Zmień język: naciskając

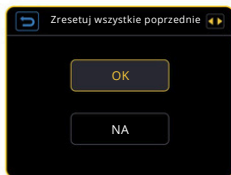


klawisz, następnie  potwierdzić naciśnij i przełącz.



6.9 Przywróć ustawienia fabryczne

Przywróć ustawienia fabryczne: Po krótkim naciśnięciu  za zostaniesz ponownie poproszony o wybranie między „Tak” i „Nie”. Krótkie naciśnięcie klawisza w tym momencie   może przełączyć wybór. Wybranie „Tak” i ponowne krótkie naciśnięcie klawisza spowoduje zresetowanie wszystkich ustawień i przywrócenie domyślnych ustawień fabrycznych; jeśli wybierzesz  i ponownie krótko naciśniesz klawisz  przywracanie ustawień fabrycznych zostanie anulowane i powrócisz do poprzedniej strony pozycji .



7. Aktualizacja oprogramowania sprzętowego

Wyłącz urządzenie, naciśnij i przytrzymaj **Naciśnij przycisk MODE**, następnie za pomocą kabla USB typu C podłącz urządzenie do komputera, aby je włączyć i przejść do Bootloadera. interfejsu, poczekaj, aż pojawi się dysk flash USB i skopiuj plik oprogramowania sprzętowego na dysk flash USB.

Proszę pociągnąć oprogramowanie układowe na dysk USB

Proszę przeciągnąć oprogramowanie układowe plik na dysk USBflash!

8. Parametry produktu

Numer modelu	DWS-200
Moc	200 W(maks.)
Zakres temperatur	100—450°C
Rozmiar hosta	Dł. 156 xszer. 96 xwys. 103 (w mm)
Napięcie wejściowe	110-250 V 3A
Bezpiecznik wejściowy	
Obsługiwane lutowanie Rodzaj żelaza	F210, F245
Masa netto gospodarza	475g (pojedynczy gospodarz)

9. Wymiana i czyszczenie grotu lutownicy

9.1 Wymień grot lutownicy

1. Za pomocą uchwyty wtykowego oddziel lutownicę od grotu lutownicy.
2. Za pomocą uchwyty wtyczki lub gołymi rękoma włóż nową końcówkę lutownicy. Włóż nową końcówkę lutownicy do uchwyty.
3. Po wymianie grotu lutownicy, musisz postępować zgodnie z instrukcjami na ekranie. Włóż uchwyty do hibernacji lub naciśnij dowolny klawisz, aby rozpocząć pracę.



Ogłoszenie

Podczas pierwszego montażu upewnij się, że temperatura grotu lutownicy nie jest zbyt wysoka, aby zapobiec poparzeniom.

Dodatkowa ochrona przed poparzeniem ma na celu jedynie zapobieganie natychmiastowemu nagrzeniu grotu lutownicy po

instalacji, co pozwala użytkownikom na złagodzenie czasu reakcji

9.2 Czyszczenie grotów lutownicy

Użycie gęstej szczotki miedzianej pozwala na skuteczne czyszczenie grotu lutownicy, atakże zapewnia mu ochronę.



10. Używanie i konserwacja grotu lutownicy

Po ustabilizowaniu się temperatury wyczyść grot lutowniczy czystą gąbką i

sprawdź stan żelazka.

Jeśli powłoka cynowa na grocie lutownicy zawiera czarny tlenek, można ją ponownie pokryć nową cyną, a następnie przetrzeć czystą gąbką. Powtarzaj ten proces czyszczenia, aż wszystkie tlenki zostaną całkowicie usunięte, a następnie ponownie pokryj nową cyną.

Jeśli grot lutownicy ulegnie odkształceniu lub zardzewieje, należy go wymienić na nowy



Ogłoszenie

Nie używaj pilnika do usuwania tlenków zlutowanych połączeń.

<p style="text-align: center;">Lutownica</p> <p>siedzisko z pomiarem temperatury głowy</p>	<p>Nadmierna temperatura osłabi funkcjonalność grotu lutownicy, dlatego zaleca się używanie najniższego możliwego ustawienia temperatury. Grot lutownicy ma doskonale odzyskiwanie temperatury, co pozwala na wystarczające lutowanie w niższych temperaturach, aby chronić wrażliwe na temperaturę komponenty.</p>
<p style="text-align: center;">Czyszczenie</p>	<p>Regularnie czyść grot lutownicy za pomocą gąbki czyszczącej. Pozostałości topnika i tlenków powstające po lutowaniu mogą uszkodzić grot lutownicy, co prowadzi do błędów lutowania lub zmniejszonej wydajności przewodzenia ciepła.</p> <p>Przy dłuższym i ciągłym użytkowaniu lutownicy zaleca się raz w tygodniu rozmontowywać grot lutownicy, aby usunąć tlenki i zapobiec uszkodzeniom, które mogą być wynikiem obniżenia temperatury.</p>
<p style="text-align: center;">Gdy nie jest używany</p>	<p>Nie należy pozostawiać grotu lutownicy na działanie wysokich temperatur przez dłuższy czas, na przykład na przykład, gdyż może to spowodować, że pozostałości topnika zamienią się w tlenki, co znacznie obniży efektywność przewodzenia ciepła.</p>
<p style="text-align: center;">Po użyciu</p>	<p>Po użyciu należy wyczyścić grot lutownicy i pokryć go świeżym lutem, aby zapobiec utlenianiu.</p>

10.2 Możliwe przyczyny „nieczynowania” grotów lutowniczych

- Grot lutownicy nie jest pokrywany świeżym lutem, gdy lutownica nie jest używana.
- Grot lutownicy znajduje się w warunkach dużej wilgotności.
- Grot lutownicy nie jest wystarczająco stopiony w trakcie lutowania.
- Szorowanie grotu lutownicy suchą lub brudną gąbką lub szmatką. [Czysta, [wilgotna gąbka przemysłowa bez siarki]
- Lut lub powłoka żelazna są zanieczyszczone lub powierzchnia lutowania nie jest czysta.

11. Informacje o produkcji

Każdy użytkownik FNIRSI, który zgłosi się do nas z pytaniami, może liczyć na naszą gwarancję satysfakcjonującego rozwiązania i dodatkową 6-miesięczną gwarancję w podziękowaniu za wsparcie!

Przy okazji stworzyliśmy ciekawą społeczność. Zapraszamy do kontaktu z pracownikami FNIRSI, aby dołączyli do naszej społeczności.

Shenzhen FNIRSI Technology Co.,LTD.

Dodaj: Zachód od budynku C, Park Przemysłowy Weida, Ulica Dalang, Dzielnica Longhua, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Biznes)/ fnirsiofficialcs@gmail.com

(Serwis sprzętu)

Telefon: 0755-28020752 / +8613536884686

Środki ostrożności

Środki ostrożności podczas korzystania ze stacji lutowniczej

Aby uniknąć uszkodzenia stacji lutowniczej i zapewnić bezpieczeństwo podczas jej użytkowania, należy przestrzegać następujących zasad:

- Stacja lutownicza korzysta z trzyżyłowego obwodu zasilania, który wymaga uziemienia. Proszę używać uziemionego gniazdka. Nie wolno modyfikować wtyczki zasilającej ani używać nieuziemionego przewodu zasilającego zdwoma bolcami. Jeżeli zajdzie potrzeba przedłużenia kabla zasilającego, należy zastosować kabel trzyżyłowy.
- Nie modyfikuj stacji lutowniczej bez oficjalnego pozwolenia.
- Podczas wymiany podzespołów należy stosować oryginalne części fabryczne.
- Unikaj kontaktu stacji lutowniczej z wodą. Nie należy obsługiwać stacji lutowniczej mokrymi rękami i ciągnąć za przewód zasilający.
- Podczas lutowania może wydzielać się dym, należy zapewnić dobrą wentylację obszaru roboczy.
- Podczas pracy ze stacją lutowniczą nie wykonuj żadnych czynności co może spowodować uszkodzenie produktu.
- Jeśli stacja lutownicza nie będzie używana przez dłuższy czas, Przechowywać w suchym miejscu.

Środki ostrożności podczas używania lutownicy

Po włączeniu zasilania temperatura grotu lutownicy szybko osiąga wysoką wartość, co może spowodować oparzenia lub pożar na skutek niewłaściwego obchodzenia się z urządzeniem. Proszę ściśle przestrzegać poniższych zasad:

- Należy unikać niewłaściwego użytkowania stacji lutowniczej, należy używać jej zgodnie z instrukcją obsługi.
- Podczas wymiany końcówki nie dotykaj jej, aby uniknąć oparzeń.
- Nigdy nie używaj grotu lutownicy w pobliżu materiałów łatwopalnych rzeczy.
- Ostrzegaj osoby w swoim otoczeniu, że grot lutownicy może spowodować oparzenia i doprowadzić do wypadków. Wyłączaj zasilanie stacji lutowniczej podczas dłuższych przerw lub po zakończeniu pracy.

- Nie uderzaj uchwytem lutownicy ostół roboczy, aby usunąć resztki lutu, ponieważ może to spowodować poważne uszkodzenia lutownica.
- Nie używaj grotu lutownicy do celów innych niż lutowanie.
- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci, aby uniknąć poparzeń i wypadki.



Uwaga

Stacja lutownicza ma właściwości antystatyczne, przed użyciem należy ją uziemić.

Wstęp

- Przed użyciem produktu należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. Niniejsza instrukcja zawiera szczegółowy opis wszystkich funkcji urządzenia.
- Nie należy używać urządzenia w środowisku zagrożonym wybuchem lub łatwopalnym. Środowiskach, może to doprowadzić do jego awarii.
- Zużytych baterii nie wolno wyrzucać razem z odpadami domowymi. Prosimy o dostarczenie ich do najbliższego punktu recyklingu baterii w celu dalszego recyklingu.
- Jeśli masz jakiegokolwiek problemy z jakością lub pytania dotyczące użytkowania, skontaktuj się z obsługą klienta FNIRSI, a chętnie pomożemy Ci je rozwiązać.

1. Opis urządzenia

DWS-200 to wydajna stacja lutownicza wprowadzona na rynek przez FNIRSI, która jest powszechnie stosowanym narzędziem w procesach lutowania urządzeń elektronicznych. Produkt ten wyposażony we wbudowany transformator wykonany z czystej miedzi, odpowiedni do napięcia wejściowego 100–240 V i obsługujący maksymalną moc 200 W. Posiada możliwość regulacji temperatury w szerokim zakresie 100–450 °C, definiowalne przez użytkownika ustawienia dla trzech ogniw temperaturowych oraz możliwość podłączenia lutownicy do podstawki w celu wykorzystania trybu czuwania indukcyjnego.

2. Charakterystyka produktu

- Maksymalna moc 200 W, szybkie nagrzewanie
- Szeroki zakres napięcia wejściowego (100-240 V)
- Kolorowy ekran HD, inteligentne sterowanie
- Kompatybilny z uchwytemi lutowniczymi typu F245 iF210
- Wiele grup ustawień temperatury dla szybkiego i wygodnego

- Tryb hibernacji w

czasie rzeczywistym wydłużający żywotność grotów lutownicy

- Wielotrybowy monitoring stanu zasilania i temperatury w

w czasie rzeczywistym

3. Opis projektu i schemat połączeń

3.1 Urządzenie główne



Port typu C do aktualizacji oprogramowania sprzętowego

Przełącznik odżywianie

Złącze do podłączenia do podstawki

Złącze zasilania

Bezpiecznik zasilania

Złącze uchwytu lutownicy



3.2 Podstawka pod lutownicę

Zacisk druciany

Miejsce do przechowywania końcówek zamiennych

Uchwyt na lutownicę

Uchwyt na żądło

Miejsce
czyszczenia końcówek

Złącze do podłączenia do
urządzenia głównego



3.3 Schemat połączeń

Zasilanie urządzenia głównego

Podłącz kabel zasilający. Jeśli zajdzie potrzeba odłączenia urządzenia od sieci, użyj przełącznika na tylnym panelu.



Podłączanie uchwyty lutownicy

Po podłączeniu uchwyty lutownicy należy zabezpieczyć go specjalną nakrętką, aby zapobiec słabemu stykowi. połączenie.



Podłączenie jednostki głównej do podstawki lutowniczej

Urządzenie główne należy podłączyć do podstawki za pomocą specjalnego kabla. Jest to konieczne, aby ustalić, czy uchwyt lutownicy jest zamontowany wuchwycie. Co pozwala na korzystanie z trybu czuwania.



4. Opis elementów ekranu



5. Opis procesu pracy



Ekran ładowania



Ekran trybu hibernacji



Ekran trybu oczekiwania



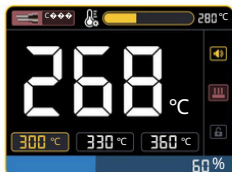
Podstawowy interfejs

Podłącz urządzenie zgodnie ze schematem połączeń, włącz przełącznik zasilania z tyłu urządzenia głównego i naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć urządzenie. Po włączeniu na wyświetlaczu pojawi się logo, następnie urządzenie przejdzie w tryb hibernacji. Istnieją dwa sposoby wyjścia z trybu hibernacji.

Opcja : Podnieś uchwyt lutownicy, aby wyjść z trybu hibernacji i przejść do głównego interfejsu.



Ekran trybu hibernacji



Główny interfejs

Opcja : Jeśli uchwyt lutownicy nie zostanie podniesiony do końca odliczanie na stronie hibernacji, urządzenie przejdzie w tryb czuwania.



Ekran trybu hibernacji

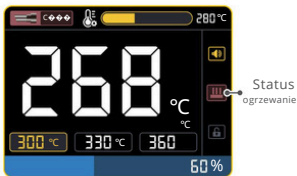


Ekran czuwania

Po wejściu do głównego interfejsu lutownica znajduje się w normalnym stanie roboczym, podzielonym na cztery następujące stany:

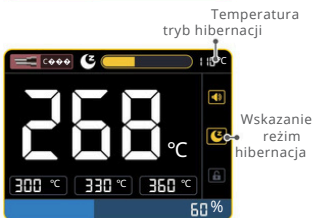
Status ogrzewania: W tym statusie druga ikona po prawej stronie ekranu głównego

zmieni się w ikonę ogrzewania. Lutownica się nagrzewa, lub proces ogrzewania jest zakończony, a rzeczywista temperatura osiąga zadaną wartość.



Tryb hibernacji: Lutownica jest włożona do podstawki. Druga ikona po prawej stronie ekranu głównego zmieni się na ikonę hibernacji. Gdy funkcja hibernacji jest włączona,

aktualna temperatura jest równa lub poniżej temperatury hibernacji, urządzenie przejdzie w tryb hibernacji. Możesz go obudzić biorąc do ręki lutownicę.



Tryb czuwania: Po przejściu lutownicy w tryb hibernacji i zakończeniu odliczania czasu, urządzenie automatycznie przejdzie w tryb czuwania. Aby wyjść z trybu czuwania, naciśnij dowolny przycisk lub sięgnij po lutownicę.



Ekran trybu hibernacji



Ekran czuwania

Włączanie/wyłączanie: Naciśnij przycisk zasilania, aby wyłączyć/włączyć urządzenie.



Uwaga

Nie dotykaj gorących części lutownicy,
gdy lutownica jest w trybie nagrzewania
lub podgrzana i gotowe do użycia.

6. Opis podstawowych operacji

6.1 Urządzenie główne

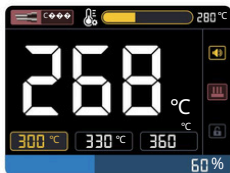
Włączanie zasilania: Po włączeniu zasilania na ekranie wyświetli się strona rozruchowa, następnie automatycznie przejdziesz do strony hibernacji lub strony głównej (jeśli podniesiesz rączkę lutownicy, urządzenie automatycznie przejdzie do strony głównej, w przeciwnym razie przejdzie do strony hibernacji). Może również pojawić się monit o zainstalowanie grotu lutowniczego, po czym interfejs automatycznie przejdzie do strony gotowości.



Ekran ładowania



Ekran trybu hibernacji

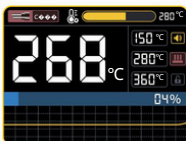


Główny interfejs



Prośba o instalację żądła

Menu główne: Na ekranie menu głównego znajdują się trzy opcje wyświetlania. Aby przełączać się między nimi, naciśnij przycisk MODE.

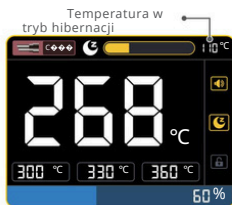


Ustawianie temperatury docelowej: Docelową temperaturę można ustawić na wszystkich trzech stronach ekranu głównego na dwa sposoby.



Naciskając lub przytrzymując przyciski, możesz ustawić docelową temperaturę. W trybie ogrzewania naciśnięcie przycisku powoduje ustawienie zadanej temperatury, a w trybie hibernacji powoduje ustawienie temperatury hibernacji.

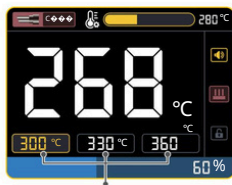


Tryb ogrzewania



Tryb hibernacji

Krótkie naciśnięcie przycisku  umożliwia wybór jednej z trzech szybkich komór ustawiania temperatury. Naciśnięcie przycisku hibernacji nie zadziała  w trybie natychmiast, ale dopiero po wyjściu ze stanu hibernacji.




Ustawienia temperatury



Uwaga

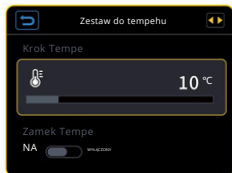
Po aktywowaniu funkcji blokady temperatury zmiany temperatury nie będą dostępne.


6.2 Podstawowe operacje menu

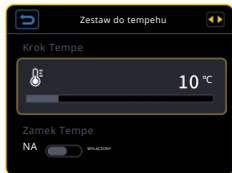
Uzyskaj dostęp do strony ustawień pierwszego poziomu: kliknij klawisz , iść do strona ustawień temperatury.




Dostęp do drugiego menu ustawień poziomu: naciśnij klawisz aby wejść do menu drugiego poziomu.

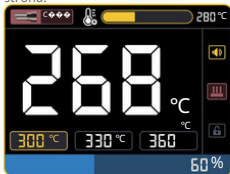


Powrót do poprzedniego menu: naciśnij klawisz , Do powrót do poprzedniego menu.



Powrót do strony głównej:

Będąc na stronie ustawień pierwszy poziom, naciśnij klawisz  aby powrócić do strony głównej strona.



Nawigacja po menu Podczas na stronie ustawień pierwszego poziomu naciśnij klawisze



przełączyć się na innych strony ustawień.



Parametry przełączania:

naciśnij klawisze



aby przejść do innych opcji ustawień.



6.3 Ustawianie temperatury

Zwiększ temperaturę: naciśnij

klawisz, po czym na dole skali pojawi się symbol trójkąta. Naciśnij klawisz



przytrzymaj je, aby dostosować wartość temperatury.

Naciśnij ponownie, aby zapisać ustawienie



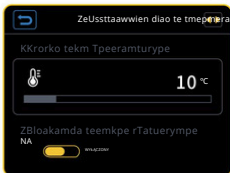
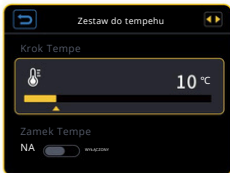
klawisza.

Blokada temperatury: Kliknij

temperatury, aby aktywować tryb blokady, naciśnij klawisz. Proszę pamiętać, że

po uwzględnieniu celu

Temperatury nie można zmienić.



6.4 Konfigurowanie trybu hibernacji

Ustawianie temperatury hibernacji: Aby ustawić temperaturę hibernacji, naciśnij przycisk

, po ustawieniu żądanej wartości

Naciśnij przycisk, jeszcze raz dla potwierdzenia i zapisu. Dodatkowo możesz szybko

dostosować temperaturę hibernacji za pomocą przycisków



w trybie hibernacji i przed przejściem na stronę hibernacji.

Wyłącz tryb czuwania:

Przesuń przełącznik trybu, aby przejść w tryb gotowości.

klawisz, aby włączyć lub wyłączyć. Jeżeli Naciśnij tryb czuwania został wyłączony, informacja ta nie będzie już wyświetlana na wyświetlaczu.




Wyłącz timer uśpiania : Przejdź do

przełącznik, naciśnij klawisz, aby go włączyć lub wyłączyć. Po aktywacji timera na ekranie zostanie wyświetlona strona trybu czuwania.



Ustawianie limitu czasu: Po wybraniu menu limitu czasu naciśnij

na klucz , symbol zostanie wyświetlony trójkąt wskazujący, że ty

możesz nacisnąć w lewo i prawo

Klawisze do ustawiania czasu. Czas

wait jest używane do rozpoczęcia

odliczanie do przejścia ze stanu hibernacji do stanu gotowości.



6.5 Niestandardowe ogniwa temperaturowe

Konfigurowanie niestandardowych

komórek temperatury: Wybierz menu szybkiego ustawiania temperatury, aby

Naciśnij klawisz, a pojawi się symbol trójkąta. Następnie możesz nacisnąć lub przytrzymać

klawiatura  , do instalacji

wymagane wartości i na koniec jeszcze raz



 naciśnięć klawisz

Potwierdź i zapisz wartość.






6.6 Kalibracja temperatury

Kalibracja temperatury 150/250/350






Po wybraniu menu temperatury, którą chcesz skalibrować, naciśnij przycisk , aby przejść do trybu kalibracji. Umieść  lutownicy na urządzeniu kalibracyjnym

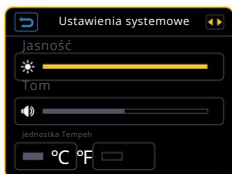
i jak tylko temperatura







ustabilizuje się, użyj przycisków  , aby dostosować wartość temperatury. Po zakończeniu kalibracji naciśnij klawisz , aby zapisać ustawienia.



6.7 Ustawienia systemowe

Regulacja jasności ekranu: Po wybraniu menu jasności ekranu naciśnij przycisk , a klawisz , następnie użyj przycisku , aby klawiatura , dostosuj jasność ekranu. Jasność ekranu będzie się zmieniać w czasie rzeczywistym. Po zakończeniu ustawień naciśnij klawisz , aby zapisać ustawienia.



Ustawianie sygnałów dźwiękowych: Po wybraniu menu alertu dźwiękowego naciśnij klawisz , a klawisz , i wtedy  , dostosuj poziom sygnału , dźwiękowego. Głośność sygnału dźwiękowego będzie się zmieniać na bieżąco w trakcie procesu regulacji. Po zakończeniu konfiguracji naciśnij klawisz .



 aby zapisać ustawienia.

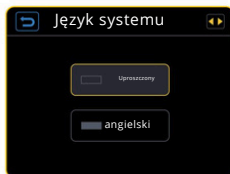
Przełączanie jednostek temperatury °C/°F: Po wybraniu menu, Naciśnij przycisk pomiędzy  przełączać °C i °F.



6.8 Ustawienia językowe







Wybór języka: naciskając klawisz wybierz

  żądany język, następnie kliknij  do oszczędzania ustawienia i przełączenie interfejsu na nowy język.

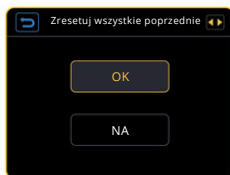
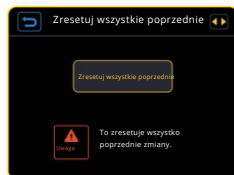


6.9 Przywracanie ustawień fabrycznych

Przywracanie ustawień fabrycznych: Po naciśnięciu przycisku zostaniesz

poproszony o wybranie opcji „Tak” lub „Nie”. Do przełączania służą klawisze  i . Naciśnięciem przycisku  będziesz poproszony o wybranie opcji „Tak” lub „Nie”. Do przełączania służą klawisze  i . Naciśnięciem przycisku  i ponownie naciśnięciem przycisku ustawień, zmiana zostanie anulowana i wrócisz do poprzedniej strony.

 „Przywracanie ustawień fabrycznych”



7. Aktualizowanie oprogramowania układowego

Wyłącz urządzenie, naciśnij i przytrzymaj przycisk MODE, podłącz kabel USB typu C do komputera, aby włączyć urządzenie i wejść do menu bootloadera. Poczekać na zainicjowanie dysku flash, skopiuj plik oprogramowania sprzętowego na dysk flash.

Proszę pociągnąć oprogramowanie układowe na dysk USB

Proszę przeciągnąć oprogramowanie układowe plik na dysk USBflash!

8. Specyfikacje techniczne

Model	Moc	Zakres	DWS-200
temperatur	Wymiary		200 W(maksymalnie) 100—450°C 156 x96 x103 mm (szer. x gł. x wys.)
całkowite	Napięcie		110-250B 3A
wejściowe			F210, F245
Bezpiecznik			475g (blok główny)
wejściowy			
Utrzymany			
rodzaje lutownic			
Waga			

9. Wymiana i czyszczenie grotów lutowniczych

9.1 Wymiana grotu lutownicy

1. Za pomocą uchwytu wkładki odłącz lutownicę z zamiennej końcówki lutownicy.
2. Za pomocą uchwytu na wkładkę lub ręcznie włóż nową końcówkę do rękojeści lutownicy.
3. Po wymianie grotu lutownicy należy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie. Aby rozpocząć pracę, należy ustawić rączkę lutownicy w pozycji hibernacji lub nacisnąć dowolny klawisz.



Uwaga

Podczas montażu należy upewnić się, że temperatura nowego grotu lutowniczego nie jest zbyt wysoka, aby uniknąć poparzeń.

Dodatkowa ochrona ma na celu jedynie zapobiegnięcie natychmiastowemu nagrzeniu się grotu lutowniczego po zamontowaniu, co skraca czas potrzebny na jego wymianę.

9.2 Czyszczenie grotu lutownicy

Użycie szczotki wykonanej z cienkiego, gęstego drutu miedzianego pozwala skutecznie oczyścić grot lutownicy, jednocześnie go chroniąc.



10. Konserwacja grotów lutownicy

Po ustabilizowaniu się temperatury przetrzyj grot lutownicy czystą gąbką i sprawdź jego stan.

Jeśli na grocie lutownicy utworzył się czarny tlenek, należy go wyczyścić, nałożyć nową spoiwo lutownicze, a następnie przetrzeć czystą gąbką.

Powtarzaj ten proces, aż wszystkie tlenki zostaną usunięte, a następnie nałóż nową spoinę lutowniczą.

Jeśli grot lutownicy ulegnie odkształceniu lub pojawi się na nim rdza, należy go wymienić na nowy.



Uwaga

Nie należy używać pilnika do usuwania tlenków.

<p>Temperatura ustawienie</p>	<p>Zbyt wysoka temperatura zmniejsza funkcjonalność grotu lutownicy, dlatego zaleca się stosowanie najniższej wymaganej temperatury. Grot lutownicy ma doskonałą</p> <p>wskaźniki przewodności cieplnej, co pozwala na wykonywanie lutowania w niższych temperaturach,</p> <p>pozwala to chronić elementy elektroniczne wrażliwe na temperaturę.</p>
<p>Czyszczenie</p>	<p>Końcówki należy regularnie czyścić gąbką czyszczącą. Pozostałości topnika i tlenku pozostałe po lutowaniu mogą uszkodzić lut lub zmniejszyć jego skuteczność.</p> <p>Przy częstym i długotrwałym używaniu lutownicy</p> <p>Zaleca się serwisowanie grotów raz w tygodniu w celu usunięcia tlenków, które mogą prowadzić do obniżenia temperatury roboczej.</p>
<p>Przerwy w pracy</p>	<p>Nie pozostawiaj lutownicy z wysoka temperatura stosowana przez długi czas może doprowadzić do przekształcenia pozostałości topnika w tlenki, co znacznie obniży wydajność</p> <p>przewodność cieplną.</p>
<p>Po zakończeniu lutowania</p>	<p>Wyczyść grot lutownicy i pokryj go ze świeżym lutem, aby zapobiec utlenianiu.</p>

10.2 Możliwe przyczyny braku pokrycia lutownicy cyną

- Grot lutownicy nie jest pokryty świeżym lutem po wyłączeniu lutownicy.
- Grot lutownicy znajduje się w warunkach dużej wilgotności.
- Grot lutownicy nie jest wystarczająco gorący, aby stopić lut. •Przetrzyj grot lutownicy czystą gąbką lub szmatką.

[Czysta, wilgotna gąbka powinna być klasy przemysłowej i nie zawierać siarki]

- W spoiwie lub powłoce występują zanieczyszczenia lub powierzchnia lutowania nie jest czysty.

11. Dane kontaktowe

Wszyscy właściciele urządzeń FNIRSI, którzy mają pytania dotyczące ich użytkowania i skontaktują się z nami, otrzymają od nas gwarancję wsparcia w celu rozwiązania wszelkich wątpliwości dotyczących naszych produktów. Ponadto, jako podziękowanie za Twoją prośbę, przedłużymy Twoją obecną gwarancję o dodatkowe 6 miesięcy.

Nawiasem mówiąc, stworzyliśmy ciekawą społeczność, w której można bezpośrednio kontaktować się z twórcami FNIRSI i przedstawiać swoje pomysły. Witamy w naszej społeczności.

Shenzhen FNIRSI Technology Co., LTD.

Dodaj: Zachód od budynku C, Park Przemysłowy Weida, Ulica Dalang, Dzielnica Longhua, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Biznes)/ fnirsiofficialcs@gmail.com

(Serwis sprzętu)

Telefon: 0755-28020752 / +8613536884686

Środki ostrożności

Środki ostrożności podczas korzystania ze stacji lutowniczej

Aby zapobiec uszkodzeniu stacji lutowniczej i zapewnić bezpieczeństwo środowisku pracy, należy przestrzegać następujących zasad:

- Produkt ten wykorzystuje uziemioną wtyczkę trójżyłową, którą należy włożyć do uziemionego gniazda trójbolcowego. Nie wolno modyfikować wtyczki ani używać nieziemionego adaptera trójbolcowego. Jeżeli przedłużasz przewód zasilający, użyj uziemionego przewodu trójżyłowego.
- Nie modyfikuj stacji lutowniczej bez zezwolenia.
- W przypadku części zamiennych należy stosować oryginalne podzespoły fabryczne.
- Nie zamocz stacji lutowniczej. Nie należy obsługiwać stacji lutowniczej mokrymi rękami ani ciągnąć za przewód zasilający.
- Podczas spawania może wydzielać się dym, dlatego należy zadbać o dobrą wentylację w miejscu pracy.
- Nie wykonuj żadnych czynności, które mogą uszkodzić produkt podczas jego użytkowania. Użyj stacji lutowniczej.
- Jeśli produkt nie będzie używany przez dłuższy czas, należy go przechowywać w suchym miejscu.

Środki ostrożności przy używaniu głowicy lutowniczej

Po włączeniu zasilania końcówka lutownicy będzie miała wysoką temperaturę, co może spowodować oparzenia lub pożar na skutek niewłaściwego użycia. Proszę zawsze pamiętać

- Unikaj niewłaściwego używania tej stacji lutowniczej i używaj produktu zgodnie z instrukcją obsługi.
- Aby uniknąć oparzeń, nie należy dotykać bezpośrednio końcówki lutownicy, kiedy należy go wymienić.
- Nigdy nie używaj grotu lutownicy w pobliżu przedmiotów łatwopalnych.
- Ostrzegaj innych, że grot lutownicy może spowodować oparzenia i prowadzić do niebezpiecznych wypadków. Wyłączaj zasilanie, kiedy robisz sobie przerwę lub po skończeniu pracy.
- Nie uderzaj lutownicą o stół roboczy w celu usunięcia resztek lutu, gdyż może to spowodować poważne uszkodzenie lutownicy.

- Nie używaj grotu lutownicy do celów innych niż lutowanie spawalniczy.
- Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci, aby uniknąć poparzeń.



Ogłoszenie

Produkt ten ma właściwości antyestetyczne,
Dlatego też musi być uziemiony podczas użytkowania.

Powiadomienie dla użytkowników

- Niniejsza instrukcja zawiera szczegółowe instrukcje dotyczące sposobu korzystania z produktu oraz ważne środki ostrożności. Przeczytaj uważnie tę instrukcję i postępuj zgodnie z instrukcjami, aby zapewnić optymalne działanie produktu.
- Nie należy używać urządzenia w środowisku zagrożonym wybuchem lub łatwopalnym.
- Zużytych baterii i przestarzałych urządzeń nie należy traktować jak odpadów domowych; należy postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi i lokalnymi dotyczącymi prawidłowej utylizacji.
- Jeśli zauważysz jakiegokolwiek problemy z jakością urządzenia lub będziesz miał pytania dotyczące jego użytkowania, skontaktuj się z nami niezwłocznie, a my odpowiemy na Twoje pytania w odpowiednim czasie.

1. Wprowadzenie do produktu

DWS-200 to precyzyjna stacja lutownicza o dużej mocy wprowadzona na rynek przez FNIRSI. Jest to narzędzie ręczne powszechnie stosowane w procesach lutowania urządzeń elektronicznych. Produkt ten posiada wbudowany transformator miedziany o dużej mocy, odpowiedni do napięcia wejściowego 100–240 V, obsługujący maksymalną moc 200 W, regulowany zakres temperatur 100–450°C, obsługujący 3 grupy ustawień temperatury oraz możliwość podłączenia do podstawki lutowniczej w celu hibernacji indukcyjnej.

2. Cechy produktu

- Obsługuje uchwyty typu F245, F210, silna kompatybilność
- Adaptacyjny szeroki zakres napięcia wejściowego (100-240 V)
- Kolorowy ekran HD, inteligentne sterowanie
- Tryb uśpienia w czasie rzeczywistym w celu wydłużenia żywotności końcówki żelazko spawalnicze
- Maksymalna moc 200 W, szybkie nagrzewanie
- Monitorowanie stanu zasilania i temperatury w czasie rzeczywistym różne tryby
- Kilka predefiniowanych grup, wygodne iszybkie

3. Wprowadzenie do struktury i schemat okablowania

3.1 Wprowadzenie do hosta





3.2 Wprowadzenie do obsługi hibernacji

Klips do drutu lutowniczego



3.3 Schemat elektryczny

Okablowanie zasilania gospodarza

Po podłączeniu przewodu zasilającego, jeśli zajdzie potrzeba wyłączenia zasilania, można to zrobić ustawiając wyłącznik zasilania w pozycji ON.



Okablowanie kablowe żelazne spawania hosta

Po wsunięciu uchwyty do interfejsu, pamiętaj oponownym zablokowaniu go przyciskiem, aby zapobiec słabemu stykowi lub poluzowaniu się uchwyty w trakcie użytkowania.



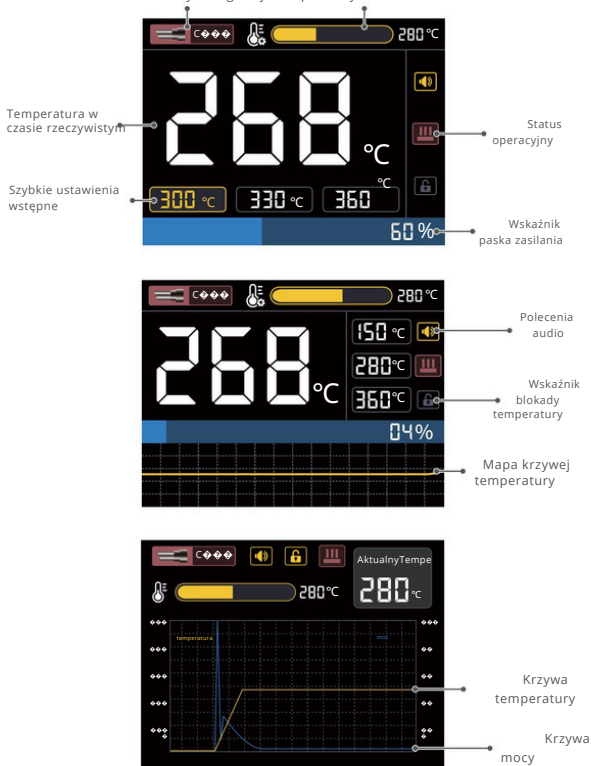
Kabel połączeniowy od bazy hibernacyjnej do jednostki głównej

Jednostkę główną i jednostkę pomocniczą należy połączyć za pomocą kabla połączeniowego a uchwyty należy umieścić na siedzisku hibernacji, aby wykryć hibernację.



4. Wprowadzenie do panelu

Model uchwyty Regulacja temperatury



5. Opis procesu pracy



Strona linku



Strona z hibernacja



Strona oczekująca Główny interfejs



Podłącz urządzenia zgodnie ze schematem połączeń, włącz przełącznik zasilania z tyłu jednostki głównej i krótko naciśnij przycisk zasilania, aby włączyć urządzenie. Po włączeniu urządzenia na wyświetlaczu pojawi się logo. Po jego zniknięciu urządzenie przejdzie w tryb uśpienia. Istnieją dwa sposoby wyjścia z trybu hibernacji.

Scenariusz : Podnieś lutownicę podczas hibernacji, aby wyjdź ze strony hibernacji i wejdź do głównego interfejsu.



Strona hibernacji



Główny interfejs

Scenariusz : Jeżeli lutownica nie zostanie podniesiona podczas procesu lutowania, hibernacji, urządzenie przejdzie w tryb gotowości po zakończeniu odliczania malejącego osiągnięcie 00:00:00.



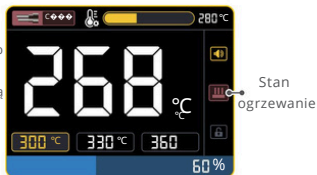
Strona hibernacji



Tryb czuwania

Po wejściu do głównego interfejsu lutownica znajduje się w normalnym stanie roboczym, podzielonym na cztery następujące stany:

Stan rozgrzewki: W tym stanie druga ikona po prawej stronie paska stanu zmienia się w ikonę rozgrzewki. Lutownica nagrzewa się lub proces nagrzewania został zakończony, a rzeczywista temperatura osiągnęła ustaloną temperaturę.



Stan uśpienia: Lutownica została włożona do uchwytu na lutownicę. Druga ikona po prawej stronie paska stanu zmienia się w ikonę hibernacji. Gdy funkcja hibernacji jest włączona, abieżąca temperatura jest równa lub niższa od



Po osiągnięciu temperatury hibernacji urządzenie przechodzi na stronę hibernacji i przechodzi w tryb hibernacji. Można go obudzić biorąc do ręki lutownicę.

Tryb uśpienia: Po przejściu lutownicy w tryb uśpienia i zakończeniu odliczania, przejdzie ona na stronę uśpienia.

Aby wyłączyć tryb czuwania, naciśnij dowolny przycisk lub sięgnij po lutownicę.



Strona hibernacji



Wstrzymany

Stan włączania/wyłączania: Naciśnij krótko przycisk zasilania, aby wyłączyć/włączyć zasilanie.



Ogłoszenie

Nie dotykaj gorących części, gdy żelazko jest włączone.
spawanie jest wstanie nagrzania
lub podgrzane i gotowe do użycia.

6. Instrukcja obsługi

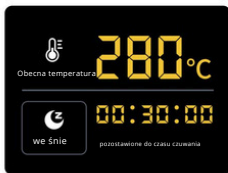
6.1. Wprowadzenie do obsługi

Włączanie:

...ona startowa, następnie urządzenie automatycznie przełącza się na stronę uśpienia lub stronę główną (jeśli grot lutownicy zostanie schowany podczas uruchamiania, urządzenie automatycznie przełączy się na stronę główną; w przeciwnym razie urządzenie przełączy się na stronę uśpienia). Jeżeli pojawi się monit owłożenie grotu lutownicy, po włożeniu grotu interfejs automatycznie przejdzie do strony przygotowania grotu lutownicy.



Połącz stronę



Strona hibernacji

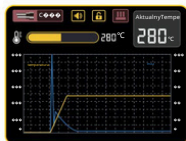
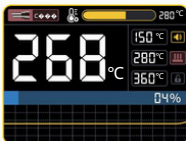


Główny interfejs



Wskazówka dotycząca wkładania grotu lutownicy

Przełączanie stron : W głównym interfejsie znajdują się trzy strony; Naciśnij krótko przycisk MODE, aby przełączać się między stronami.



Ustawianie temperatury docelowej: Docelową temperaturę można ustawić na trzech głównych stronach na dwa sposoby.


Naciśnij krótko lub przytrzymaj przycisk, aby ustawić docelową temperaturę. W trybie ogrzewania naciśnięcie przycisku powoduje ustawienie temperatury docelowej, aw trybie hibernacji naciśnięcie przycisku powoduje ustawienie temperatury hibernacji.




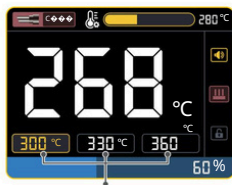
Temperatura hibernacji



Tryb hibernacji

Naciśnij krótko przycisk, aby  Do wybrać kanał szybkiej temperatury i szybko ustawić temperaturę docelową.

Naciśnięcie  nie ma mowy przycisku uśpienia nie zadziała natychmiast, lecz dopiero po wybudzeniu urządzenia z trybu uśpienia.




Szybkie ustawienie wstępne




Ogłoszenie

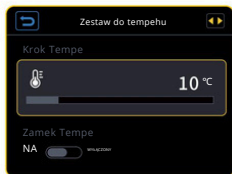
Po aktywacji blokady temperatury,
Nie można zmienić docelowej temperatury.

6.2 Podstawowe operacje menu

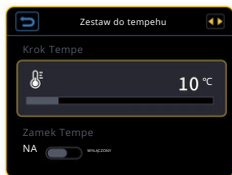
Dostęp do strony ustawień pierwszego poziomu: naciśnij krótko, aby uzyskać dostęp do klawisz  strony ustawień pierwszego poziomu. ustawienia temperatury.




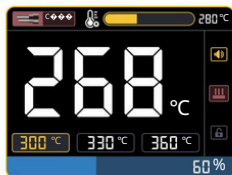
Dostęp do menu ustawień drugiego poziomu: Naciśnij krótko przycisk klawisz , aby uzyskać dostęp do menu drugi poziom.





Powrót do poprzedniego menu: Naciśnij krótko klucz , Do powrót do poprzedniego menu.



Powrót do strony głównej: Gdy znajdujesz się na stronie ustawień pierwszego poziomu, naciśnij krótko, aby powrócić do strony klawisz  głównej. główny.



Menu przełączania : Będąc na stronie ustawień pierwszego poziomu, naciśnij krótko klawisz   aby przejść do innych stron ustawień.





Zmiana opcji ustawień:

Naciśnij krótko, aby przejść do innych opcji klawisz   ustawień.



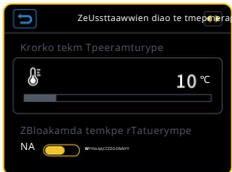
6.3 Regulacja temperatury

Wzrost temperatury: Naciśnij krótko przycisk, aby wybrać, po czym pojawi się symbol trójkąta.

Naciśnij krótko klawisz   Lub naciśnij i przytrzymaj, aby zmienić wartość przyrostu. Naciśnij klawisz ponownie, aby zapisać konfigurację.

Blokada temperatury: Naciśnij przycisk, aby

aktywować przełącznik blokady. Należy pamiętać, że po aktywacji blokady temperatury, docelowej temperatury nie będzie można zmienić na stronie głównej.



6.4 Ustawienia hibernacji

Temperatura hibernacji: Wybierz temperaturę hibernacji i naciśnij krótko przycisk, aby dostosować temperaturę hibernacji. Po ustawieniu żądanej wartości naciśnij przycisk ponownie, aby potwierdzić i zapisać. Alternatywnie, można szybko zmienić temperaturę hibernacji poprzez krótkie lub długie naciśnięcie przycisku hibernacji przed przejściem na stronę hibernacji.



  w trybie


Wyłączanie ekranu czuwania: Po wybraniu opcji wyłączenia ekranu czuwania wystarczy krótko nacisnąć przycisk, aby go włączyć lub wyłączyć. Gdy włączona jest opcja wyłączenia ekranu czuwania, ekran nie jest wyświetlany po przejściu na stronę wyłączenia ekranu czuwania.



Przełącznik czuwania: Po wybraniu przełącznika czuwania wystarczy krótko nacisnąć przycisk, aby go włączyć lub wyłączyć. Włączenie przełącznika trybu gotowości na ekranie pojawia się ekran trybu gotowości po przejściu na stronę wyłączania ekranu trybu gotowości. Wyświetlenie ekranu czuwania wymaga włączenia przełącznika czuwania, natomiast przełącznik wyłączania ekranu czuwania musi być wyłączony.



Czas oczekiwania: Po wybraniu czasu oczekiwania i krótkim naciśnięciu przycisku pojawi się symbol

krótko  trójkąta, który oznacza, że można nacisnąć krótko lub długo lewy i prawy przycisk, aby dostosować czas oczekiwania. Czas oczekiwania służy głównie do rozpoczęcia



odliczanie do przejścia do ekranu gotowości po przejściu na stronę hibernacji.

6.5 Szybki dostęp

Szybka temperatura 1/2/3: Po wybraniu szybkiej temperatury 1/2/3 naciśnij przycisk, aby wyświetlić symbol trójkąta. Następnie możesz nacisnąć lub przytrzymać klawisz, aby dostosować wartość, a następnie nacisnąć przycisk, aby potwierdzić i zapisać wartość.



6.6 Kalibracja temperatury


Kalibracja temperatury 150/250/350

Po wybraniu temperatury, która ma zostać skalibrowana,

naciśnij przycisk  przejdź do trybu kalibracji.

Umieść grot lutownicy na urządzeniu kalibracyjnym i

gdy temperatura się ustabilizuje, naciśnij lub

przytrzymaj klawisz , aby dostosować wartość

temperatury. Po zakończeniu kalibracji naciśnij


klawisz , aby zapisać ustawienia.



6.7 Ustawienia systemowe

Jasność ekranu : Po wybraniu jasności ekranu

naciśnij krótko przycisk

 a następnie naciśnij lub przytrzymaj

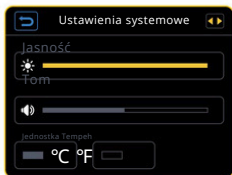
klawisz  lub , aby dostosować jasność ekranu. Jasność

ekranu będzie

aktualizowane na bieżąco w trakcie procesu


regulacji. Po zakończeniu regulacji naciśnij krótko

przycisk , aby zapisać ustawienia.



Dźwięk alertu: Po wybraniu dźwięku alertu naciśnij

krótko klawisz , a następnie naciśnij lub

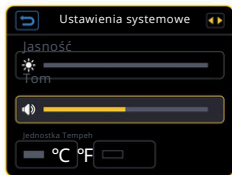
przytrzymaj klawisz , aby dostosować dźwięk alertu.



Dźwięk alertu będzie aktualizowany na bieżąco w

trakcie procesu regulacji. Po zakończeniu regulacji

naciśnij krótko przycisk , aby zapisać ustawienia.



Jednostka temperatury °C/°F: Po wybraniu jednostki temperatury naciśnij krótko przycisk, aby przełączyć






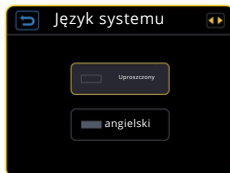
między °C i °F.



6.8 Język systemu

Zmień język: nagradzający

klawisz  , następnie naciśnij  Do potwierdź i zmień.

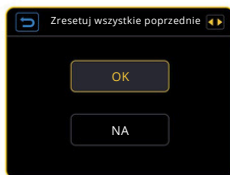


6.9 Przywróć ustawienia fabryczne

Przywracanie ustawień fabrycznych: Po krótkim naciśnięciu przycisku zostaniesz ponownie poproszony o wybranie odpowiedzi „Tak” lub „Nie”. Krótkie naciśnięcie klawisza w tym momencie umożliwia przełączanie wyboru. Jeżeli wybierzesz „Tak” i ponownie naciśniesz przycisk, wszystkie ustawienia zostaną zresetowane i przywrócone zostaną ustawienia fabryczne. Jeśli wybierzesz „Nie” i ponownie krótko naciśniesz klawisz, przywracanie ustawień fabrycznych



zostanie anulowane, a klawisz powróci do strony poprzedniego poziomu.



7. Aktualizacja oprogramowania sprzętowego

Wyłącz urządzenie, naciśnij i przytrzymaj przycisk MODE , a następnie za pomocą kabla USB typu C podłącz urządzenie do komputera i przejdź do interfejsu Bootloader, poczekaj na pojawienie się dysku flash USB, następnie skopiuj plik oprogramowania sprzętowego na dysk flash USB.

Proszę pobrać oprogramowanie układów na dysk USB

Proszę przeciągnąć oprogramowanie układowe plik na dysk USBflash!

8. Parametry produktu

Numer modelu	DWS-200
Moc	200 W(maks.)
Zakres temperatur	100—450°C
Rozmiar hosta	C 156 xD96 xSz 103 (szer. mm) 110-250 V 3A
Napięcie wejściowe	F210, F245
Bezpiecznik wejściowy Obsługiwany typ lutownicy	475g (pojedynczy gospodarz)
Masa netto gospodarza	

9. Wymiana i czyszczenie grotu lutownicy

9.1 Wymiana grotu lutownicy

1. Użyj uchwyty zatraskowego, aby oddzielić lutownicę od grotu lutownicy.
2. Za pomocą uchwyty montażowego lub własnymi rękami włóż nową końcówkę lutownicy. Włóż nową końcówkę lutownicy do uchwyty.
3. Po wymianie grotu lutownicy należy postępować zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie. Aby rozpocząć pracę, należy ustawić uchwyty w pozycji uśpienia lub nacisnąć dowolny klawisz.



Ogłoszenie

Podczas pierwszego montażu należy upewnić się, że temperatura grotu lutownicy nie jest zbyt wysoka, aby uniknąć poparzeń. Dodatkowa ochrona przed oparzeniem ma na celu wyłącznie zapobieganie nagrzewaniu się grotu lutownicy bezpośrednio po instalacji, zapewniając użytkownikom krótszy czas reakcji.

9.2 Czyszczenie grotów lutownicy

Użycie gęstej szczotki miedzianej pozwala na skuteczne czyszczenie grotu lutownicy, a także jego ochronę.



10. Użytkowanie i konserwacja grotu lutownicy

Po ustabilizowaniu się temperatury przetrzyj powierzchnię czystą gąbką

grot lutownicy i sprawdź stan lutownicy.

Jeśli powłoka cynowa na grotcie lutownicy zawiera czarny tlenek, można ją wymienić na nową cynę i przetrzeć czystą gąbką.

Powtarzaj proces czyszczenia, aż wszystkie tlenki zostaną całkowicie usunięte a następnie wymień cynę na nową.

Jeśli grot lutownicy ulegnie odkształceniu lub zardzewieje, należy wymienić go na nowy.



Ogłoszenie

Nie należy używać pilnika do usuwania tlenków z lutowanych połączeń.

10.1 Używanie grotów lutowniczych

<p>Siedziba temperatura głowy lutownicy</p>	<p>Nadmierna temperatura osłabia działanie grotu lutownicy, dlatego zaleca się stosowanie najniższego możliwego ustawienia temperatury. Grot lutownicy charakteryzuje się doskonałym odzyskiwaniem temperatury, co pozwala na lutowanie w niższych temperaturach, chroniąc w ten sposób elementy wrażliwe na temperaturę.</p>
<p>Czyszczenie</p>	<p>Regularnie czyść grot lutownicy przy pomocy gąbki czyszczącej. Pozostałości topnika i tlenki powstające po lutowaniu mogą uszkodzić grot lutownicy, co może prowadzić do błędów lutowania lub obniżenia efektywności przewodzenia ciepła.</p>
	<p>Przy dłuższym ciągłym użytkowaniu lutownicy zaleca się raz w tygodniu rozmontowywać grot lutownicy, aby usunąć tlenki i zapobiec uszkodzeniom, które mogą być wynikiem niskiej temperatury.</p>
<p>Kiedy nie jest używany</p>	<p>Nie należy pozostawiać grotu lutownicy na działanie wysokich temperatur przez dłuższy czas, gdy nie jest ona używana, gdyż może to spowodować, że resztki topnika zamienią się w tlenki, co znacznie obniży efektywność przewodzenia ciepła.</p>
<p>Po użyciu</p>	<p>Po użyciu należy wyczyścić grot lutownicy i pokryć go świeżym lutem, aby zapobiec utlenianiu.</p>

10.2 Możliwe przyczyny „nieocynowanych” grotów lutownicy

- Grot lutownicy nie jest pokrywany świeżym lutem, gdy lutownica nie jest używana.
- Grot lutownicy znajduje się w warunkach dużej wilgotności.
- Grot lutownicy nie jest wystarczająco stopiony podczas lutowania.
- Pocieraj końcówkę lutownicy o suchą lub brudną gąbkę lub szmatkę. [Jeden czysta, wilgotna, przemysłowa gąbka bez siarki]
- Powłoka lutownicza lub żelazna jest zanieczyszczona lub powierzchnia lutownicza nie jest czysty.

11. Informacje o produkcji

Każdy użytkownik FNIRSI, który ma pytania i skontaktuje się z nami, może liczyć na naszą obietnicę uzyskania satysfakcjonującego rozwiązania + dodatkowe 6 miesięcy gwarancji w ramach podziękowania za wsparcie!

Przy okazji stworzyliśmy ciekawą społeczność, zapraszamy do kontaktu z zespołem FNIRSI i dołączenia do naszej społeczności.

Shenzhen FNIRSI Technology Co., LTD.

Endereço: Zachód od budynku C, park przemysłowy Weida, ulica Dalang, dzielnica Longhua, Shenzhen, Guangdong

E-mail: fnirsiofficial@gmail.com (Biznes)/

fnirsiofficialcs@gmail.com (Serwis sprzętu)

Telefon: 0755-28020752 / +8613536884686



Pobierz instrukcję obsługi i oprogramowanie aplikacyjne

Pobierz instrukcję obsługi, aplikację i oprogramowanie