

Dane aktualne na dzień: 14-03-2025 18:21

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/grot-900m-t-k-black-do-stacji-lutowniczych-produkcji-zhaoxin-aoyue-pt-wep-yihua-p-1344.html>



## Grot 900M-T-K BLACK do stacji lutowniczych produkcji Zhaoxin/ Aoyue / PT / WEP / Yihua /

Cena brutto	<b>16,52 zł</b>
Cena netto	<b>13,43 zł</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>900M-T-K BLACK</b>
Producent	<b>groty BLACK</b>

### Opis produktu

Groty typu z serii BLACK (czarne) mają dodatkowo zabezpieczoną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymałe w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

## Grot 900M-T-K BLACK do stacji lutowniczych

### ścięty do lutowania elementów SMD

| ZHAOXIN | Aoyue | PT | WEP | Yihua |

Idealny do lutowania małych elementów przewlekanych oraz elementów SMD: rezystorów, kondensatorów, tranzystorów...

**Grot 900M-T-K**

szybkie lutowanie elementów przewlekanych

	<a href="#">  zobacz film  </a>
	<p>lutowanie wyprowadzeń układu QFP za pomocą grotów 900M</p> <p style="text-align: right;"><a href="#">  zobacz film  </a></p>
	<p>usuwanie zwarć pomiędzy nóżkami układu QFP za pomocą grotów 900M</p> <p style="text-align: right;"><a href="#">  zobacz film  </a></p>
	<p>usuwanie zwarć pomiędzy nóżkami układu QFP za pomocą grotów 900M</p> <p style="text-align: right;"><a href="#">  zobacz film  </a></p>

Grotów typu z serii BLACK (czarne) mają dodatkowo zabezpieczoną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymałe w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta połączonych grotów typu BLACK wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grotów.

**Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:**

1. Zabrudzoną końcówkę grotów należy czyścić na gorąco w wilgotnej gąbce.

- 
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.
  3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.
  4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.
  5. Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.
  6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.

### **Pozostałe groty z serii 900M-T-xx BLACK:**

#### **Oferowany grot pasuje do stacji lutowniczych:**

- 936A Zhaoxin
- 936D Zhaoxin
- 868D Zhaoxin
- 898D Zhaoxin
- 852D Zhaoxin
- 852 Zhaoxin
- **wszystkich stacji produkcji ZHAOXIN (zaoxin)**
- 936 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937+ Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 909 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 968 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 853K Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 803 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 738 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 768 Aoyue/PT/WEP/Yihua

- 
- oraz wszystkich innych podobnych modeli produkcji Aoyue/PT/WEP/Yihua