

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/grot-900m-t-32d-black-do-stacji-lutowniczych-produkcji-zhaoxin-aoyue-pt-wep-yihua-p-1340.html>



Grot 900M-T-3.2D BLACK do stacji lutowniczych produkcji Zhaoxin/ Aoyue / PT / WEP / Yihua /

Cena brutto	16,52 zł
Cena netto	13,43 zł
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	900M-T-3.2D BLACK
Producent	groty BLACK

Opis produktu

Groty typu z serii BLACK (czarne) mają dodatkowo zabezpieczoną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymałe w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Grot 900M-T-3.2D BLACK do stacji lutowniczych płaski 3,2mm długo do lutowania elementów elektronicznych

| ZHAOXIN | Aoyue | PT | WEP | Yihua |

Idealny do lutowania elementów przewlekanych: rezystorów, kondensatorów, tranzystorów...
Grot 900M-T-3.2D

Przykładowe zastosowanie płaskich grotów z serii 900M-T-x.xD :

| 900M-T-1.2D | 900M-T-1.6D | 900M-T-2.4D | 900M-T-3.2D |

lutowanie elementów końcówką grota

[| zobacz film |](#)

lutowanie elementów końcówką grota

[| zobacz film |](#)

cynowanie przewodów płaską
końcówką grota

[| zobacz film |](#)

lutowanie ele
gr

[|](#)

lutowanie elementów końcówką grota

lutowanie elementów płaską końcówką

lutowanie elementów płaską końcówką

[| zobacz film |](#)

grota

grota

[| zobacz film |](#)

Grody typu z serii BLACK (czarne) mają dodatkowo zabezpieczoną powierzchnię przez co są bardziej odporne na utlenianie się (rdzewienie) i lepiej przewodzą ciepło (szybciej). W praktyce oznacza to że są bardziej wytrzymałe w stosunku do standardowego wykonania grotów z serii 900M.

Badania i testy przeprowadzone przez producenta połączonych grotów typu BLACK wskazują na kilkukrotnie większą wytrzymałość i długość pracy grota.

Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:

1. Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorącą w wilgotnej gąbce.
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.
3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.
4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.
5. Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.
6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.

Pozostałe groty z serii 900M-T-xx BLACK:

Oferowany grot pasuje do stacji lutowniczych:

- 936A Zhaoxin
- 936D Zhaoxin
- 868D Zhaoxin
- 898D Zhaoxin
- 852D Zhaoxin
- 852 Zhaoxin
- **wszystkich stacji produkcji ZHAOXIN (zaoxin)**
- 936 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- 937+ Aoyue/PT/WEP/Yihua

-
- 909 Aoyue/PT/WEP/Yihua
 - 968 Aoyue/PT/WEP/Yihua
 - 853K Aoyue/PT/WEP/Yihua
 - 803 Aoyue/PT/WEP/Yihua
 - 738 Aoyue/PT/WEP/Yihua
 - 768 Aoyue/PT/WEP/Yihua
 - oraz wszystkich innych podobnych modeli produkcji Aoyue/PT/WEP/Yihua