

Link do produktu: <https://www.gotronik.pl/183t-i-grot-do-stacji-sl-183-ostry-stozek-p-9089.html>



## 183T-I grot do stacji SL-183 ostry stożek

Cena brutto	<b>18,00 zł</b>
Cena netto	<b>14,63 zł</b>
Czas wysyłki	<b>24 godziny</b>
Numer katalogowy	<b>183T-I / 900M-T-I</b>
Producent	<b>Solomon</b>

### Opis produktu

Grot 183T-I / 900M-T-I do stacji lutowniczych - ostry stożek

Grot lutowniczy 183T-I produkcji Solomon przeznaczony do precyzyjnego lutowania elementów elektronicznych. Grot 183T-I jest wysokiej jakości zamiennikiem dla 900M-T-I. Końcówka grota typu ostry stożek prosty. Spiczasty koniec grota 183T-I w kształcie igły jest odpowiedni do lutowania ręcznego małych elementów elektronicznych SMD i THT (SMD - montaż powierzchniowy, THT - klasyczne elementy przewlekane)

grot 183T-I, 900M-T-I, grot stożek, grot prosty do precyzyjnego lutowania, grot do punktowego lutowania

#### dane techniczne:

- wysokiej jakości grot lutowniczy 183T-I
  - ▶ producent: Solomon **Sorny Roong Industrial**
  - ▶ grot zamiennik **900M-T-I**
- końcówka grota prosta: stożek igła 0,2mm
- przeznaczony do precyzyjnego punktowego lutowania elementów elektronicznych
- nadaje się do SMD i THT
- wykonane z materiałów o wysokiej wytrzymałości i żaroodpornej
  - ▶ zapewniającej długotrwałe użytkowanie
  - ▶ duża odporność na korozję

#### prezentacja oferowanych grotów:

##### **Oferowany grot pasuje do stacji lutowniczych:**

- ▶▶ Solomony SL183 / SL-183 produkcji Sorny Roong Industrial
- ▶ 936A Zhaoxin
- ▶ 936D Zhaoxin
- ▶ 868D Zhaoxin
- ▶ 898D Zhaoxin
- ▶ 852D Zhaoxin
- ▶ 852 Zhaoxin
- ▶ wszystkich stacji produkcji ZHAOXIN
- ▶ 936 Aoyue/PT/WEP/Yihua

- 
- ▶ 937 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - ▶ 937+ Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - ▶ 909 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - ▶ 968 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - ▶ 853K Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - ▶ 803 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - ▶ 738 Aoyue/PT/WEP/Yihua
  - ▶ 768 Aoyue/PT/WEP/Yihua
- oraz wszystkich innych podobnych modeli produkcji Aoyue/PT/WEP/Yihua

#### **Zasady poprawnej eksploatacji i używania grotów:**

1. Zabrudzoną końcówkę grota należy czyścić na gorącą w wilgotnej gąbce.
2. Lutowanie oczyszczoną końcówką grota jest łatwiejsze.
3. Typowa temperatura pracy grota i lutowania mieści się w przedziale temperatur od 250°C do 350°C.
4. W przypadku chwilowej potrzeby osiągnięcia wyższej temperatury lutowania trzeba pamiętać o późniejszym obniżeniu temperatury pracy do zakresu 250°C-350°C.
5. Gdy końcówka grota jest już mocno zużyta zanurz ją na chwilę w cynie, a następnie odczyść w wilgotnej gąbce.
6. W trakcie lutowania na grocie powstają tlenki i związki węgla które utrudniają lutowanie. Można jest tylko i wyłącznie czyścić wilgotną gąbką. Mechaniczne czyszczenia za pomocą pilnika lub papieru ściernego powoduje uszkodzenie grota i jego właściwości.
7. Nie zostawiaj włączonej lutownicy przez wiele godzin, jeśli jej nie używasz. Może to spowodować, że końcówka pokryje się czarnym tlenkiem. (Jeśli zostawisz go zbyt długo lub uruchomisz zbyt wysoka temperaturę, spali się lut i grot stanie się czarny)

pozostałe groty lutownicze z serii 900M-T-xxxx w specjalnych wykonaniach:

#### **zdjęcia oferowanego grota:**